

輸入貨品使用之木質包裝材料檢疫條件修正內容

(畫底線標示處為本次修正內容)

一、本檢疫條件所稱輸入貨品使用之木質包裝材料(以下簡稱木質包裝材)，指使用於承載、包裝、鋪墊、支撐或固定貨物之木質材料，如木板箱、木條箱、木質棧板、木質拖盤、木框、木桶、木軸、木楔、墊木、枕木及襯木等。但有下列情事之一者，不在此限：

- (一) 厚度未超過六公厘。
- (二) 經高溫加壓方式膠合。
- (三) 經油漆、染色劑處理。
- (四) 經木焦油或其他防腐處理。
- (五) 已盛裝酒類之木質容器。
- (六) 已盛裝菸酒或其他商品之木製禮盒。
- (七) 永久固定於船機具及貨櫃之木質材料。
- (八) 木質包裝材承載之貨品為零下 17.8°C 以下，且貨品輸入時仍維持零下 17.8°C 以下狀態。

二、木質包裝材輸出前應在輸出國政府檢疫機關監督下，依國際植物保護公約所發布之國際植物防疫檢疫措施標準第十五號規定之下列檢疫處理方式之一進行處理：

- (一) 溴化甲烷(Methyl bromide, CH₃Br)燻蒸：最低溫度不得低於 10°C，燻蒸時間最少應為二十四小時。

溫度	24 小時濃度時間積 CT(g · h/ m ³)	處理 24 小時後最低濃度 (g/m ³)
	21°C 以上	<u>650</u>
<u>16°C 以上，未達 21°C</u>	<u>800</u>	<u>28</u>
<u>10°C 以上，未達 16°C</u>	<u>900</u>	<u>32</u>

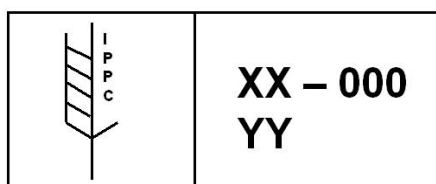
符合上表之燻蒸劑量範例如下：

溫度	劑量(g)	最低濃度(g/m ³)			
		2 小時	4 小時	12 小時	24 小時
21°C 以上	<u>48</u>	<u>36</u>	<u>31</u>	<u>28</u>	<u>24</u>
<u>16°C 以上，未達 21°C</u>	<u>56</u>	<u>42</u>	<u>36</u>	<u>32</u>	<u>28</u>
<u>10°C 以</u>	<u>64</u>	<u>48</u>	<u>42</u>	<u>36</u>	<u>32</u>

上，未達					
16°C					

(二) 熱處理(Heat treatment)：木質包裝材中心溫度達到 56°C，處理三十分鐘以上。

三、木質包裝材進行檢疫處理後，輸出前應蓋有符合國際植物保護公約所發布之國際植物防疫檢疫措施標準第十五號規定章戳，其樣式範例說明如下：



標記說明：

1. IPPC：《國際植物保護公約》的英文縮寫符號
2. XX：國際標準化組織(ISO)規定的 2 個字母國家編號
3. 000：輸出國官方植物檢疫機構批准的木質包裝生產者的獨特數位編號
4. YY：國際植物保護公約所採用的批准措施，如溴化甲烷燻蒸—MB；熱處理—HT

五、木質包裝材經修補、重組及再製，重複使用前應再經核可方式處理並蓋上合格章戳。