

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระจกนิรภัยหลายชั้น

1. ขอบข่าย

1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ครอบคลุมเฉพาะกระจกนิรภัยหลายชั้น (laminated safety glass)

2. บทนิยาม

- ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ให้เป็นไปตาม มอก.880 และดังต่อไปนี้
- 2.1 กระจกหลายชั้น (laminated glass) หมายถึง ผลิตภัณฑ์กระจกที่ประกอบด้วยกระจกตั้งแต่ 2 ชั้นขึ้นไปประกบกันโดยมีวัสดุคั่นกลางระหว่างชั้น เพื่อยึดกระจกแต่ละชั้นให้ติดแน่นเป็นแผ่นเดียวกัน
- 2.2 กระจกนิรภัยหลายชั้น (laminated safety glass) หมายถึง ผลิตภัณฑ์กระจกที่ประกอบด้วยกระจกตั้งแต่ 2 ชั้นขึ้นไป ประกบกันโดยมีวัสดุคั่นกลางระหว่างชั้น เพื่อยึดกระจกแต่ละชั้นให้ติดแน่นเป็นแผ่นเดียวกัน เมื่อกระจกแตก ร้าวหรือราน วัสดุคั่นกลางจะยึดกระจก หรือเศษกระจกไม่ให้หลุดออกมา เพื่อป้องกันอันตรายจากการบาดหรือที่มแทงด้วยเศษกระจก
- 2.3 วัสดุคั่นกลาง (interlayer) หมายถึง วัสดุที่มีสมบัติในการยึดแผ่นกระจกแต่ละชั้นให้ติดแน่นเป็นชั้นเดียวกัน
- 2.4 ย่น ริ้วและเส้น (wrinkle and streak) หมายถึง ลักษณะการเกิดริ้วรอยระหว่างกระจกและวัสดุคั่นกลาง
- 2.5 รอยขีดข่วน (scratch) หมายถึง รอยบนผิวกระจกที่เกิดขึ้นระหว่างการทำให้และการขนย้ายผลิตภัณฑ์กระจก
- 2.6 ความมัว (haze) หมายถึง ความผิดปกติในการทำให้เกิดขึ้นในชั้นวัสดุคั่นกลาง ทำให้ความโปร่งใสของกระจกไม่สม่ำเสมอ

3. ประเภท ชนิด และสัญลักษณ์

- 3.1 กระจกนิรภัยหลายชั้น แบ่งตามลักษณะแผ่นเป็น 2 ประเภท คือ
- 3.1.1 ประเภทแผ่นเรียบ แบ่งตามความทนแรงกระแทกและความทนแรงกระแทกทะลุเป็น 2 ชนิด คือ
- 3.1.1.1 ชนิด I ทนแรงกระแทกได้ตามข้อ 5.6 ใช้สัญลักษณ์ L I
- 3.1.1.2 ชนิด II ทนแรงกระแทกได้ตามข้อ 5.6 และทนแรงกระแทกทะลุได้ตามข้อ 5.7 ใช้สัญลักษณ์ L II
- 3.1.2 ประเภทแผ่นโค้ง มีชนิดเดียว ใช้สัญลักษณ์ cL I
- หมายเหตุ** 1. L หมายถึง กระจกนิรภัยหลายชั้น
2. c หมายถึง ประเภทแผ่นโค้ง

4. ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

- 4.1 กระจกนิรภัยหลายชั้น ประเภทแผ่นเรียบ
- 4.1.1 ความหนา ให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ที่ฉลาก โดยเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนรวมไม่เกินเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของกระจกแต่ละชั้นตามตารางที่ 1
- การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.1.1

4.1.2 ความกว้าง ความยาว และเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนให้เป็นไปตามที่ผู้ทำระบุไว้ที่ฉลาก และให้เป็นตามตารางที่ 2

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.1.2

4.1.3 ความคลาดเคลื่อนของผลต่างของความยาวของเส้นทแยงมุม ให้เป็นไปตามตารางที่ 3

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.1.3

ตารางที่ 1 ความหนาและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของกระจกแต่ละชั้นของกระจกนิรภัยหลายชั้น

ประเภทแผ่นเรียบ

(ข้อ 4.1.1)

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

ความหนาระบุของกระจกแต่ละชั้น	ความหนาของกระจกแต่ละชั้น	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความหนา
2	2	± 0.2
3	3	± 0.3
4	4	
5	5	
6	6	± 0.6
8	8	
10	10	
12	12	± 0.8
15	15	
19	19	± 1.2
22	22	
25	25	

ตารางที่ 2 ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความกว้าง และความยาวของกระจกนิรภัยหลายชั้น
ประเภทแผ่นเรียบ
(ข้อ 4.1.2)

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

ความหนา	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความกว้างและความยาว		
	ความกว้างและความยาว ≤ 1 200	ความกว้างและความยาว > 1 200 ถึง 2 400	ความกว้างและความยาว > 2 400
4 ถึง < 6	+ 2.0	+ 2.0 -1.0	+ 5.0
6 ถึง < 11	-1.0	+ 3.0 -1.0	-3.0
11 ถึง < 17	+ 3.0 -2.0	+ 3.0 -2.0	+ 6.0 -3.0
17 ถึง 24	+ 4.0 -3.0	+ 5.0 -3.0	+ 7.0 -4.0

ตารางที่ 3 เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของผลต่างของความยาวของเส้นทแยงมุมของกระจกนิรภัยหลาย
ชั้น ประเภทแผ่นเรียบ
(ข้อ 4.1.3)

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

ความยาวของด้านยาวของแผ่น กระจก	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของผลต่างของความยาวของเส้นทแยงมุม
< 2 000	6
2 000 ถึง < 3 000	7
≥ 3 000	8

4.2 กระจกนิรภัยหลายชั้น ประเภทแผ่นโค้ง กำหนดเฉพาะความหนา ไม่กำหนดความกว้าง ความยาว และเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

4.2.1 ความหนา ให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ที่ฉลาก โดยเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนรวมไม่เกินเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของกระจกแต่ละชั้นตามตารางที่ 1
การทดสอบ ให้ปฏิบัติตามข้อ 9.1.1

5. คุณลักษณะที่ต้องการ

5.1 ลักษณะทั่วไป

กระจกนิรภัยหลายชั้น ประเภทแผ่นเรียบ และกระจกนิรภัยหลายชั้น ประเภทแผ่นโค้งต้องมีผิวเรียบ และต้องไม่มีตำหนิเกินเกณฑ์ที่ยอมรับได้ในตารางที่ 4

การทดสอบ ให้ปฏิบัติตามวิธีทดสอบที่ระบุในตารางที่ 4

ตารางที่ 4 ลักษณะทั่วไปของกระจกนิรภัยหลายชั้น ประเภทแผ่นเรียบ และประเภทแผ่นโค้ง
(ข้อ 5.1)

รายการ	ชนิดของตำหนิ	เกณฑ์ที่ยอมรับได้		วิธีทดสอบตาม
1.	ฟองอากาศ ¹⁾	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของฟองอากาศ (mm)	จำนวนฟองอากาศที่ยอมรับให้มีได้ (ฟอง)	ข้อ 9.2
		0.5 ถึง < 1.5	$\leq 5.5 \times S^{2)}$	
		1.5 ถึง < 3.0	$\leq 1.1 \times S^{2)}$	
		3.0 ถึง < 5.0	$\leq 0.44 \times S^{2)}$	
		5.0 ถึง < 10.0	$\leq 0.22 \times S^{2)}$	
	≥ 10.0	ต้องไม่มี		
2.	สิ่งแปลกปลอม ¹⁾	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของสิ่งแปลกปลอม (mm)	จำนวนสิ่งแปลกปลอมที่ยอมรับให้มีได้ (หน่วย)	ข้อ 9.2
		0.5 ถึง < 1.0	$\leq 2.2 \times S^{2)}$	
		1.0 ถึง < 2.0	$\leq 0.44 \times S^{2)}$	
		2.0 ถึง < 3.0	$\leq 0.22 \times S^{2)}$	
		≥ 3.0	ต้องไม่มี	
3.	ตำหนิที่เป็นจุดรวมเป็นกลุ่ม	ฟองอากาศที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ≥ 1.5 mm และสิ่งแปลกปลอมที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ≥ 1.0 mm	<ul style="list-style-type: none"> - ระยะห่างระหว่างฟองอากาศกับฟองอากาศที่อยู่ใกล้กัน ≥ 150 mm - ระยะห่างระหว่างสิ่งแปลกปลอมกับสิ่งแปลกปลอมที่อยู่ใกล้กัน ≥ 150 mm - ระยะห่างระหว่างฟองอากาศกับสิ่งแปลกปลอมที่อยู่ใกล้กัน ≥ 150 mm 	
4.	ตำหนิเป็นเส้นหรือเป็นปื้นต่อเนื่องกัน ³⁾	ต้องไม่มี		

ตารางที่ 4 ลักษณะทั่วไปของกระจกนิรภัยหลายชั้น ประเภทแผ่นเรียบ และประเภทแผ่นโค้ง (ต่อ)

รายการ	ชนิดของตำหนิ	เกณฑ์ที่ยอมรับได้			วิธีทดสอบตาม
		พื้นที่ของกระจกต่อแผ่น (m ²)	ขนาดความยาวของตำหนิเป็นเส้นไม่ต่อเนื่องที่ยอมรับให้มีได้ (mm)	ขนาดความยาวรวมทั้งหมดของตำหนิที่เป็นเส้นไม่ต่อเนื่องที่ยอมรับให้มีได้ (mm)	
5.	ตำหนิที่เป็นแนวยาวในเนื้อกระจก	< 1	≤ 60	≤ 240	ข้อ 9.2
		1 ถึง < 4	≤ 60 × S ²⁾	≤ 240 × S ²⁾	
		≥ 4	≤ 240	≤ 240 × S ²⁾	
		ต้องไม่มี			
6.	ราน	ต้องไม่มี			
7.	ฟองอากาศหรือตุ่มที่อยู่ระหว่างกระจกกับวัสดุคั่นกลาง	ต้องไม่ปรากฏจนเห็นได้ชัดในระหว่างชั้นกระจก			
8.	สิ่งแปลกปลอมที่อยู่ระหว่างกระจกกับวัสดุคั่นกลาง	ต้องไม่มีในระหว่างชั้นกระจก			
9.	ย่น ริวและเส้นในระหว่างกระจกกับวัสดุคั่นกลาง	ต้องไม่มีในระหว่างชั้นกระจก			
10.	ความมัวและรอยขีดข่วน	ต้องไม่พบเมื่อตรวจพินิจ			
11.	ตำหนิที่ขอบ	อาจมีได้เฉพาะที่ขอบและมุมโดยความกว้างหรือความยาวของตำหนิที่ขอบต้องน้อยกว่าความหนาของกระจก			
12.	ความโค้งเดี่ยว (เฉพาะกระจกนิรภัยหลายชั้นประเภทแผ่นเรียบ)	ความหนากระจก (mm)	ค่าความโค้งสูงสุดที่ยอมรับให้มีได้ (%)		ข้อ 9.5
		< 6	≤ 0.5		
		≥ 6	≤ 0.3		
13	ความโค้งแบบคลื่น (เฉพาะกระจกนิรภัยหลายชั้นประเภทแผ่นเรียบ)	ความหนากระจก (mm)	ค่าความโค้งสูงสุดที่ยอมรับให้มีได้ (%)		
		< 6	≤ 0.5		
		≥ 6	≤ 0.3		

- หมายเหตุ** 1) ขนาดของตำหนิที่เป็นจุด ฟองอากาศ และสิ่งแปลกปลอมให้ใช้เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกที่ยาวที่สุด เป็นเกณฑ์ในการวัด ไม่รวมถึงส่วนที่เป็นแสงรัศมี (halo part)
- 2) S หมายถึง พื้นที่ของแผ่นกระจกที่ทดสอบ (หน่วยเป็นตารางเมตร) เมื่อคำนวณตามตารางที่ 3 ให้ปัดทศนิยมเหลือ 2 ตำแหน่ง ส่วนเกณฑ์ที่ยอมรับได้ในตารางที่ 3 สำหรับจำนวนฟองอากาศ จำนวนสิ่งแปลกปลอม และความยาวรวมที่ยอมรับได้ของตำหนิที่เป็นแนวยาวในเนื้อกระจกต้องเป็นตัวเลขจำนวนเต็มที่ได้จากการคำนวณที่นำค่า S คูณกับค่าสัมประสิทธิ์ของกระจกแต่ละขนาด
- 3) ตำหนิเป็นเส้นหรือเป็นปื้นต่อเนื่องกัน ที่ปรากฏอยู่ที่ผิวกระจกหรือในเนื้อกระจกนั้น ได้แก่ การที่กระจกไม่เป็นเนื้อเดียวกัน (non-uniformity of base) รอยขีดขีด (scratch) เป็นต้น

5.2 การเหลื่อมของแผ่น (เฉพาะกระจกนิรภัยหลายชั้น ประเภทแผ่นเรียบ)
เมื่อทดสอบตามข้อ 9.4 แล้ว ค่าการเหลื่อมของแผ่นต้องไม่เกินเกณฑ์ที่ยอมรับได้ในตารางที่ 5

ตารางที่ 5 ค่าการเหลื่อมของแผ่นกระจกนิรภัยหลายชั้นประเภทแผ่นเรียบ
(ข้อ 5.2)

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

ความยาวของแผ่นกระจกตัวอย่างด้านที่ตั้งฉากกับแนวขอบกระจกที่มีการเหลื่อม	ค่าสูงสุดที่ยอมรับได้ของการเหลื่อมของแผ่น
< 1 000	2.0
1 000 ถึง < 2 000	3.0
2 000 ถึง < 4 000	4.0
≥ 4 000	6.0

5.3 ความทนแสง (resistance to light)
เมื่อทดสอบตามข้อ 9.6 แล้ว ต้องไม่ต่างหรือขุ่นมัว ไม่เกิดฟองอากาศ และค่าการส่องผ่านของแสงลดลงได้ไม่เกิน 10 % เมื่อค่าการส่องผ่านของแสงเริ่มต้นมีค่าเกิน 20 % และค่าการส่องผ่านของแสงจะลดลงได้ไม่เกิน 2 % เมื่อค่าการส่องผ่านของแสงเริ่มต้นมีค่าเท่ากับหรือน้อยกว่า 20 %

5.4 ความทนความร้อน (resistance to heat)
เมื่อทดสอบตามข้อ 9.7 แล้ว ยอมให้เกิดรอยร้าวได้ในชั้นทดสอบ แต่ต้องไม่มีฟองอากาศและตำหนิตามตารางที่ 3 ในบริเวณที่ห่างจากขอบหรือรอยร้าวเกิน 13 mm

5.5 ความทนแรงกระแทก (impact resistance)
เมื่อทดสอบตามข้อ 9.8 แล้ว กระจกต้องไม่แตก หรือถ้าแตก วัสดุคั่นกลางต้องไม่ฉีกขาด หรืออาจมีสะเก็ดหลุดออกได้บ้าง แต่กระจกตัวอย่างที่แตกต้องไม่หลุดร่วงจนเห็นวัสดุคั่นกลาง

5.6 ความทนการกระแทกทะลุ (penetration resistance) (เฉพาะกระจกนิรภัยหลายชั้นประเภทแผ่นเรียบ ชนิด II)
เมื่อทดสอบตามข้อ 9.9 แล้ว กระจกต้องไม่แตกจนทะลุทั้ง 2 ชั้น หรือถ้าทะลุทั้ง 2 ชั้น ขนาดของช่องแตกที่ความสูงแรกที่กระจกแตกทะลุต้องไม่กว้างจนทำให้ลูกบอลขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 75 mm ผ่านได้โดยอิสระ

6. การบรรจุ

6.1 ให้บรรจุกระจกนิรภัยหลายชั้นในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม เพื่อป้องกันความเสียหายจากการขนส่งและการเก็บรักษา

7. เครื่องหมายและฉลาก

7.1 ที่กระจกนิรภัยหลายชั้นทุกแผ่น อย่างน้อยต้องมี เลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน และติดแน่น

- (1) ประเภท ชนิด สัญลักษณ์และความหนา
- (2) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน

7.2 ที่ภาชนะบรรจุกระจกนิรภัยหลายชั้นทุกหน่วยอย่างน้อยต้องมี เลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน ติดแน่นและถาวร

- (1) คำว่า “กระจกนิรภัยหลายชั้น”
- (2) ประเภท ชนิด สัญลักษณ์และความหนา
- (3) ขนาด (ความกว้าง X ความยาว) เป็นมิลลิเมตร หรือ mm
- (4) จำนวน เป็นแผ่น
- (5) มวลสุทธิ เป็นกิโลกรัม หรือ kg
- (6) เดือน ปีที่ทำ หรือรหัสรุ่นที่ทำ
- (7) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- (8) ประเทศที่ทำ

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศด้วย ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

8. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

8.1 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสินให้เป็นไปตามภาคผนวก ก.

9. การทดสอบ

9.1 ขนาด

9.1.1 ความหนา

9.1.1.1 เครื่องมือ

ไมโครมิเตอร์ที่มีความละเอียด 0.01 mm

9.1.1.2 วิธีทดสอบ

วัดความหนาของกระจกตัวอย่างที่จุดตัดระหว่างเส้นทแยงมุมกับเส้นขนานกับขอบ และห่างจากขอบ ประมาณ 15 mm รวม 4 ตำแหน่ง

9.1.1.3 รายงานค่าเฉลี่ยความหนาของกระจกตัวอย่างแต่ละแผ่น เป็นมิลลิเมตร (mm)

9.1.2 ความกว้างและความยาว

9.1.2.1 เครื่องมือ

ตลับเมตรที่มีความละเอียด 1 mm

9.1.2.2 วิธีทดสอบ

วัดความกว้างและความยาวทุกด้านตามแนวที่ขนาน และห่างจากขอบกระจกตัวอย่างประมาณ 50 mm

9.1.2.3 รายงานค่าเฉลี่ยความกว้างและความยาวของกระจกตัวอย่างแต่ละแผ่น เป็นมิลลิเมตร (mm)

9.1.3 ผลต่างของความยาวของเส้นทแยงมุม

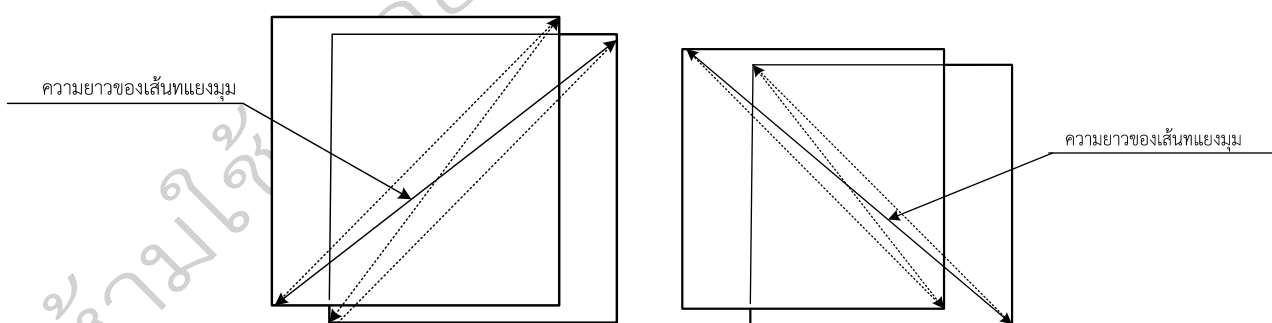
9.1.3.1 เครื่องมือ

ตลับเมตรที่มีความละเอียด 1 mm

9.1.3.2 วิธีทดสอบ

วัดความยาวของเส้นทแยงมุมของกระจกตัวอย่าง โดยวัดจากมุมกระจกตัวอย่างด้านหนึ่งถึงมุมด้านตรงข้ามของกระจกตัวอย่าง (ดูรูปที่ 1 ประกอบ) โดยให้วัดเส้นทแยงมุมที่ยาวที่สุด

9.1.3.3 รายงานผลต่างที่มากที่สุดของเส้นทแยงมุม



รูปที่ 1 การวัดความยาวของเส้นทแยงมุม

(ข้อ 9.1.3.2)

9.2 ฟองอากาศ สิ่งแปลกปลอม ตำแหน่งที่เป็นจุดรวมเป็นกลุ่ม ตำแหน่งเป็นเส้นหรือเป็นปื้นต่อเนื่องกัน ตำแหน่งเป็นแนวยาวในเนื้อกระจก ราน ฟองอากาศหรือตุ่มที่อยู่ระหว่างกระจกกับวัสดุคั่นกลาง สิ่งแปลกปลอมที่อยู่ระหว่างกระจกกับวัสดุคั่นกลาง ย่น ริวและเส้นที่อยู่ระหว่างกระจกกับวัสดุคั่นกลาง ความมัวและรอยขีดข่วน

9.2.1 เครื่องมือ

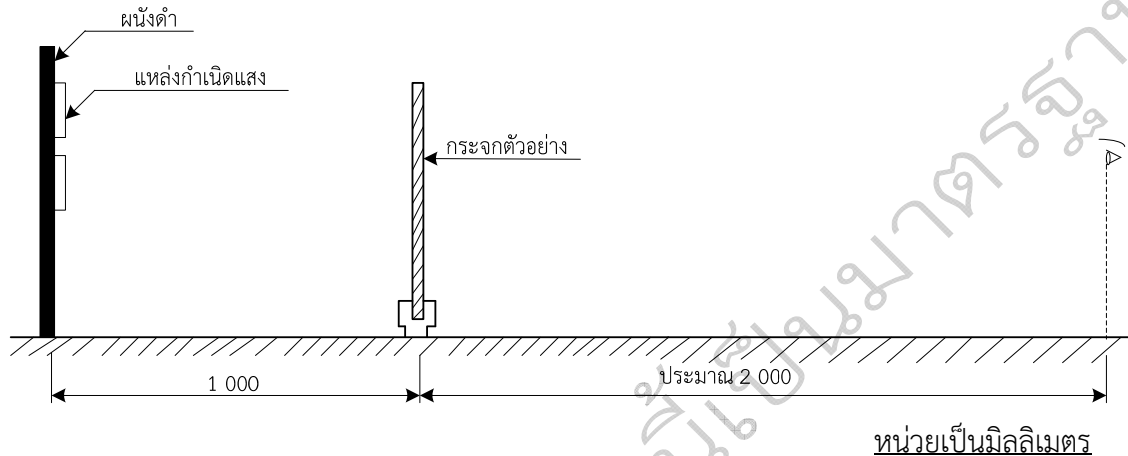
9.2.1.1 บรรทัดเหล็กสันตรงที่มีความละเอียด 0.5 mm

9.2.1.2 ผนังดำที่มีแหล่งกำเนิดแสงคูโลวท์ (cool white) ที่มีความสว่างอย่างสม่ำเสมอในช่วง 600 lx ถึง 1 000 lx บนระนาบของกระจกตัวอย่างที่ทดสอบ

9.2.2 วิธีทดสอบ

นำกระจกตัวอย่างวางห่างจากผนังดำ 1 000 mm ให้กระจกตัวอย่างกับผู้ทดสอบห่างกันประมาณ 2 000 mm (ดูรูปที่ 2 ประกอบ) และตรวจพินิจ

9.2.3 รายงานลักษณะทั่วไปของกระจกตัวอย่าง ตามรูปแบบของตารางที่ 2 รายการที่ 1 ถึงรายการที่ 10



รูปที่ 2 การทดสอบรายการฟองอากาศ สิ่งแปลกปลอม ดำหนิที่เป็นจุดรวมเป็นกลุ่ม ดำหนิเป็นเส้นหรือเป็นปื้นต่อเนื่องกัน ดำหนิที่เป็นแนวยาวในเนื้อกระจก ราน ฟองอากาศหรือตุ่มที่อยู่ระหว่างกระจกกับวัสดุคั่นกลาง สิ่งแปลกปลอมที่อยู่ระหว่างกระจกกับวัสดุคั่นกลาง ย่น ริวและเส้นที่อยู่ระหว่างกระจกกับวัสดุคั่นกลาง ความมัวและรอยขีดขูด

(ข้อ 9.2.2)

9.3 ดำหนิที่ขอบ

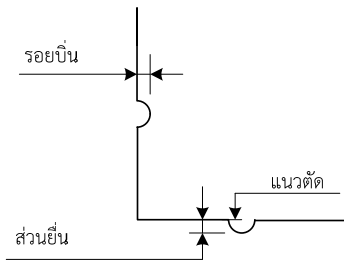
9.3.1 เครื่องมือ

9.3.1.1 บรรทัดเหล็กสันตรงที่มีความละเอียด 0.5 mm

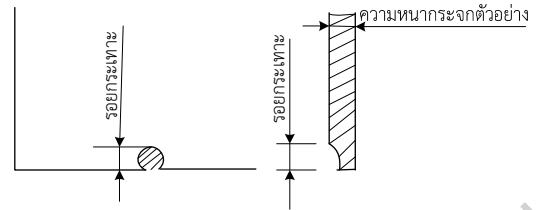
9.3.2 วิธีทดสอบ

ใช้บรรทัดเหล็กสันตรงที่มีความละเอียด 0.5 mm วัดขนาดดำหนิที่ขอบ ได้แก่ รอยปื้นและส่วนยื่น รอยกะเทาะ รอยแหงงที่มุมและส่วนยื่นที่มุม และรอยฉีก (ดูรูปที่ 3 ประกอบ)

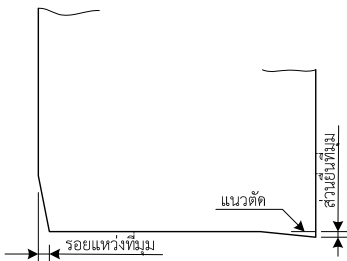
9.3.3 รายงานความกว้างและความยาวของดำหนิที่ขอบ มากกว่า หรือ น้อยกว่า ความหนาของกระจก



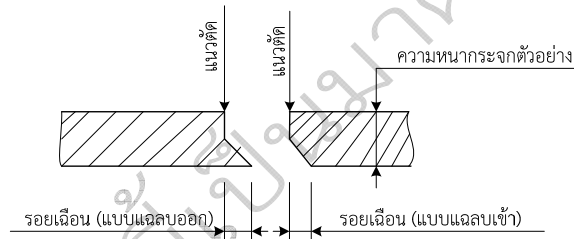
(ก) รอยบ้นและส่วนยื่น



(ข) รอยกระแทะ



(ค) รอยแหงที่มมและส่วนยื่นที่มม



(ง) รอยเชื่อม

รูปที่ 3 ตำแหน่งที่ขอบ

(ข้อ 9.3.2)

9.4 การเหลื่อมของแผ่น

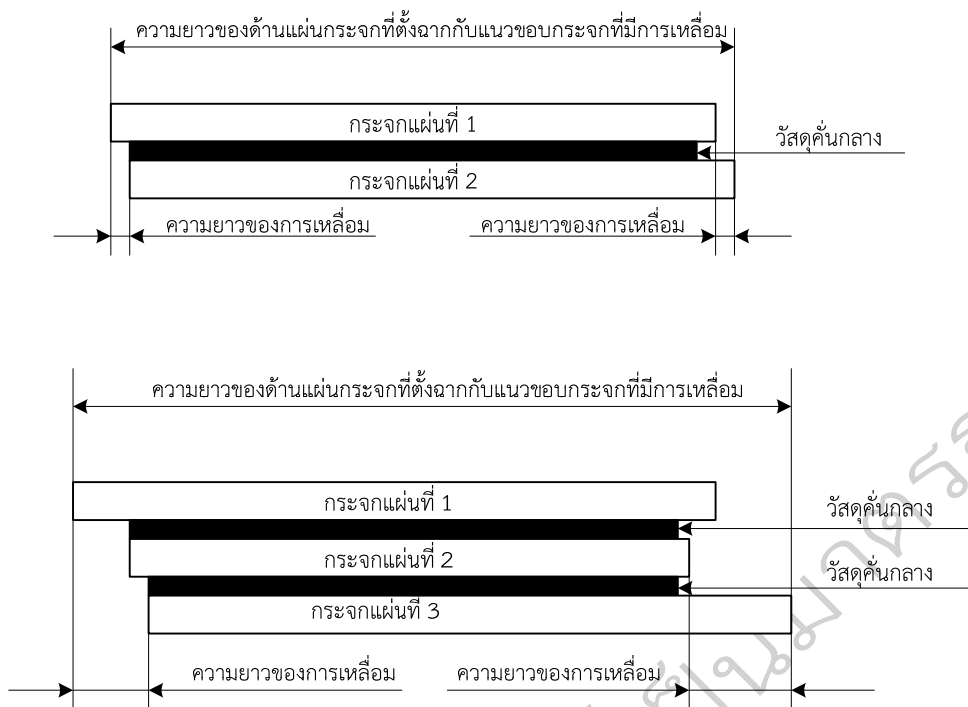
9.4.1 เครื่องมือ

9.4.1.1 บรรทัดเหล็กเส้นตรงที่มีความละเอียด 0.5 mm

9.4.2 วิธีทดสอบ

ใช้บรรทัดเหล็กเส้นตรง วัดความยาวจากขอบด้านในของกระจกแผ่นที่ใช้ประกบแผ่นที่หนึ่ง ถึงขอบด้านนอกของกระจกที่ใช้ประกบแผ่นถัดไปตามลำดับ จนครบทุกแผ่นที่ประกบกันเป็นกระจกนิรภัยหลายชั้น โดยให้วัดทุกด้านที่มีการเหลื่อม (ดูรูปที่ 4)

9.4.3 รายงานค่าสูงสุดของการเหลื่อมของแผ่น เป็นมิลลิเมตร



รูปที่ 4 ตัวอย่างการเหลื่อมของแผ่น
(ข้อ 9.4.2)

9.5 ความโค้ง

9.5.1 การวัดโค้งเดียว

9.5.1.1 เครื่องมือ

- (1) บรรทัดเหล็กเส้นตรง (straight edge)
- (2) เกจแผ่นสอด (filler gauge) หรือเกจปลายสอบ (taper gauge)

9.5.1.2 วิธีทดสอบ

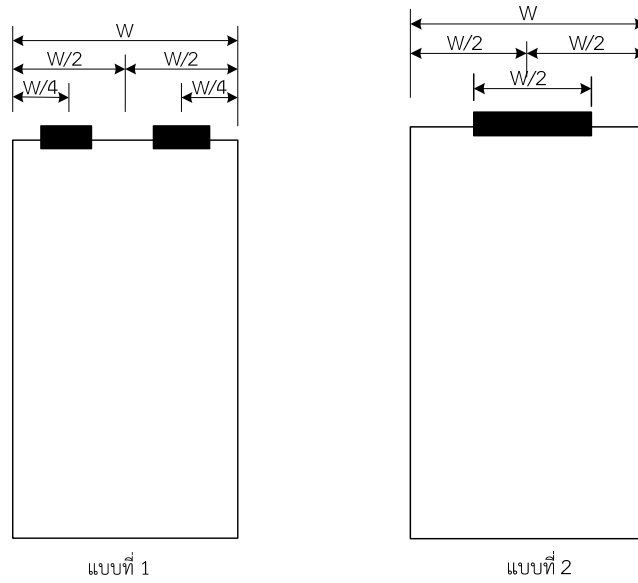
- (1) แขนกระจกตัวอย่างในแนวตั้งได้ทั้งสองแบบ ตามรูปที่ 5 ให้อยู่ในลักษณะอิสระ
- (2) ใช้บรรทัดเหล็กเส้นตรงทาบบนกระจกตัวอย่าง และใช้เกจแผ่นสอดหรือเกจปลายสอบ วัดช่องว่างระหว่างกระจกตัวอย่างกับบรรทัดเหล็กเส้นตรงในตำแหน่งที่กว้างที่สุด เป็นความสูงของส่วนโค้ง (a) ส่วนความยาวของคอร์ต (c) เท่ากับความยาวระหว่างจุดสัมผัสของบรรทัดเหล็กเส้นตรงกับกระจกตัวอย่าง ดังรูปที่ 5 แล้วคำนวณความโค้งเดียว จากสูตร

$$\text{ความโค้งเดียว ร้อยละ} = \frac{a}{c} \times 100$$

เมื่อ a คือ ความสูงของส่วนโค้ง เป็นมิลลิเมตร

c คือ ความยาวของคอร์ต เป็นมิลลิเมตร

9.5.1.3 รายงานค่าความโค้งสูงสุดของความโค้งเดียว เป็นร้อยละ

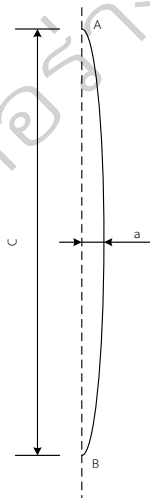


คำอธิบาย

W คือ ความกว้างของกระจกตัวอย่าง

รูปที่ 5 การแหวนกระจกตัวอย่าง

(ข้อ 9.5.1.2)



คำอธิบาย

AB คือ กระจกตัวอย่าง

a คือ ความสูงของส่วนโค้ง เป็นมิลลิเมตร

c คือ ความยาวของคอร์ด เป็นมิลลิเมตร

รูปที่ 6 การวัดความโค้งเดียว

(ข้อ 9.5.1.2)

9.5.2 การวัดความโค้งแบบคลื่น

9.5.2.1 เครื่องมือ

โรลเลอร์เวฟเกจ (roller wave gauge) วัดได้ละเอียด 0.01 mm

9.5.2.2 วิธีทดสอบ

- (1) วางกระจกตัวอย่างในแนวราบบนโต๊ะทดสอบที่มีความเรียบสม่ำเสมอ และแบ่งพื้นที่กระจกตัวอย่างในแนวตั้ง 3 ส่วน และในแนวนอน 3 ส่วน ดังรูปที่ 7
- (2) ใช้โรลเลอร์เวฟเกจทาบนกระจกตัวอย่างในส่วนของพื้นที่ทั้งแนวตั้งและแนวนอนที่แบ่งไว้ตามข้อ 9.5.2.2 (1) วัดความสูงของยอดคลื่นหรือความลึกของท้องคลื่น (a) และวัดความยาวระหว่างยอดคลื่นหรือท้องคลื่น (c) ดังรูปที่ 8 แล้วคำนวณความโค้งแบบคลื่นของพื้นที่แต่ละส่วน จากสูตร

$$\begin{aligned} \text{ความโค้งแบบคลื่น ร้อยละ} &= \left(\frac{a_1 + a_2}{2c_1} \right) \times 100 \quad \text{หรือ} \\ &= \left(\frac{a_3 + a_4}{2c_2} \right) \times 100 \end{aligned}$$

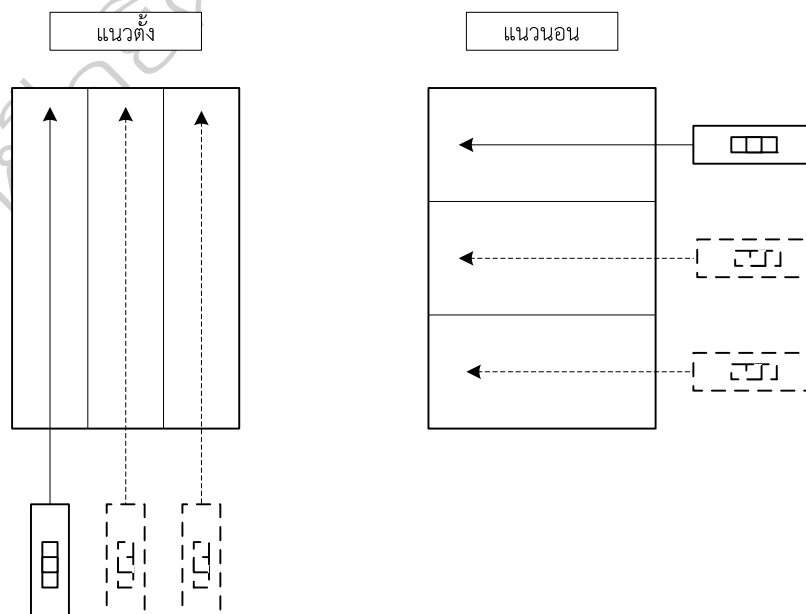
เมื่อ a_1 และ a_2 คือ ความสูงของยอดคลื่น เป็นมิลลิเมตร

a_3 และ a_4 คือ ความสูงของท้องคลื่น เป็นมิลลิเมตร

c_1 คือ ความยาวของยอดคลื่นหนึ่งถึงอีกยอดคลื่นหนึ่ง เป็นมิลลิเมตร

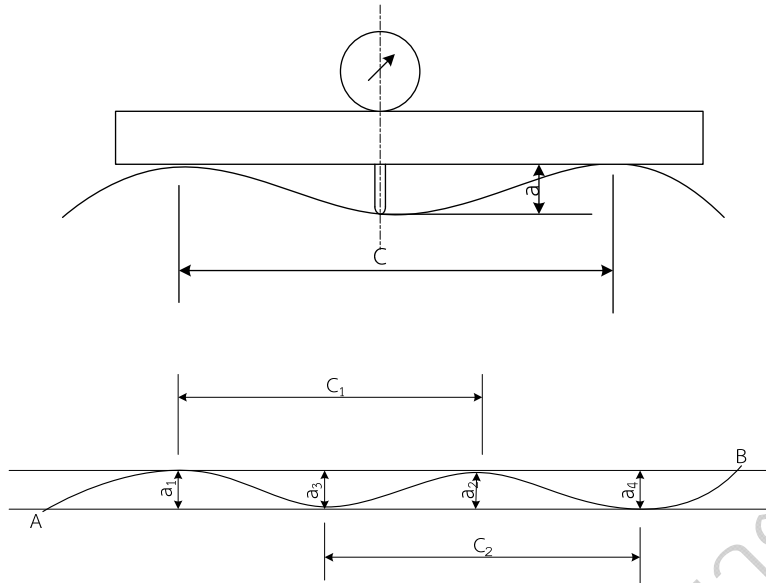
c_2 คือ ความยาวของท้องคลื่นหนึ่งถึงอีกท้องคลื่นหนึ่ง เป็นมิลลิเมตร

- 9.5.2.3 รายงานค่าความโค้งสูงสุดของความโค้งแบบคลื่นที่คำนวณได้ในพื้นที่แต่ละส่วนที่แบ่งไว้ตามข้อ 9.5.2.2.(1) เป็นร้อยละ



รูปที่ 7 การแบ่งพื้นที่ในแนวตั้งและแนวนอน

(ข้อ 9.5.2.2 (1))



คำอธิบาย

AB คือ กระจกตัวอย่าง

a_1 และ a_2 คือ ความสูงของยอดคลื่น เป็นมิลลิเมตร

a_3 และ a_4 คือ ความสูงของท้องคลื่น เป็นมิลลิเมตร

C_1 คือ ความยาวของยอดคลื่นหนึ่งถึงอีกยอดคลื่นหนึ่ง เป็นมิลลิเมตร

C_2 คือ ความยาวของท้องคลื่นหนึ่งถึงอีกท้องคลื่นหนึ่ง เป็นมิลลิเมตร

รูปที่ 8 การวัดความโค้งแบบคลื่น

(ข้อ 9.5.2.2 (2))

9.6 ความทนแสง

9.6.1 เครื่องมือ

9.6.1.1 เครื่องกำเนิด/ให้แสงอัลตราไวโอเล็ตชนิดที่มีหลอดไฟไอปรอท (750 ± 50) W หรือหลอดไฟฟ้าอื่นที่มีคุณภาพเทียบเท่า และมีอุปกรณ์สำหรับปรับอุณหภูมิได้ตามต้องการ

9.6.1.2 โฟโตมิเตอร์ ให้แสงช่วงที่ตามองเห็นได้ (visible light)

9.6.2 การเตรียมชิ้นทดสอบ

ตัดกระจกตัวอย่างเป็นชิ้นทดสอบขนาดประมาณ 300 mm X 300 mm แผ่นละ 1 ชิ้นทดสอบ ในกรณีของกระจกนิรภัยหลายชั้นที่ทำด้วยกระจกเทมเปอร์ หรือกระจกนิรภัยหลายชั้นประเภทแผ่นโค้ง ให้ใช้กระจกตัวอย่างเป็นชิ้นทดสอบ

9.6.3 วิธีทดสอบ

9.6.3.1 วัดค่าการส่องผ่านของแสงของชิ้นทดสอบ (a) ด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตมิเตอร์

9.6.3.2 วางหรือตั้งชิ้นทดสอบในเครื่องฉายแสงอัลตราไวโอเล็ตซึ่งควบคุมอุณหภูมิไว้ที่ $(45 \pm 5) ^\circ\text{C}$ ในตำแหน่งที่แสงตั้งฉากกับพื้นผิวของชิ้นทดสอบ และชิ้นทดสอบห่างจากหลอดไฟไอปรอท 230 mm โดยหันด้านนอกของชิ้นทดสอบเข้าหาหลอดไฟ ในกรณีที่ชิ้นทดสอบทำจากกระจกต่างประเภท หรือความหนาต่างกัน หรือไม่ได้ระบุทิศทางการใช้งาน ให้ทดสอบทั้งสองด้านของชิ้นทดสอบ

9.6.3.3 ฉายแสงอัลตราไวโอเล็ตนานประมาณ 100 h

- 9.6.3.4 นำขึ้นทดสอบออกมาวัดค่าการส่องผ่านของแสง (b) แล้วคำนวณอัตราการลดของการส่องผ่านของแสง จากสูตร

$$\text{อัตราการลดของการส่องผ่านของแสง ร้อยละ} = \frac{(a-b)}{a} \times 100$$

เมื่อ a คือ ค่าการส่องผ่านของแสงของชิ้นทดสอบก่อนรับแสงอัลตราไวโอเล็ต เป็นร้อยละ
 b คือ ค่าการส่องผ่านของแสงของชิ้นทดสอบหลังจากรับแสงอัลตราไวโอเล็ตแล้ว เป็น ร้อยละ

- 9.6.3.5 ตรวจสอบชิ้นทดสอบ แล้วรายงานผล กรณีที่ชิ้นทดสอบทำจากกระจกประเภทเดียวกัน ความหนา เท่ากัน และมีการระบุทิศทางการใช้งาน สามารถรายงานผลทดสอบเพียงด้านเดียวได้

9.7 ความทนความร้อน

9.7.1 การเตรียมกระจกตัวอย่าง

ตัดกระจกตัวอย่างเป็นชิ้นทดสอบขนาดประมาณ 300 mm X 300 mm แผ่นละ 1 ทดสอบ ในกรณีของกระจกนิรภัยหลายชั้นที่ทำด้วยกระจกเทมเปอร์ หรือกระจกนิรภัยหลายชั้นประเภทแผ่นโค้ง ให้ใช้กระจกตัวอย่างเป็นชิ้นทดสอบ

9.7.2 วิธีทดสอบ

แช่ชิ้นทดสอบในแนวตั้งให้มิดน้ำนานประมาณ 3 min ในภาชนะ โดยน้ำมีอุณหภูมิประมาณ 65 °C จากนั้นย้ายชิ้นทดสอบอย่างรวดเร็วมาแช่น้ำเดือด นานประมาณ 2 h หรือแช่ชิ้นทดสอบในแนวตั้งใน ภาชนะนาน 2 h โดยน้ำมีอุณหภูมิประมาณ 97 °C ถึง 100 °C แล้วตรวจสอบชิ้นทดสอบ

9.8 ความทนการกระแทก

9.8.1 เครื่องมือ

9.8.1.1 โครงเหล็กรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัส

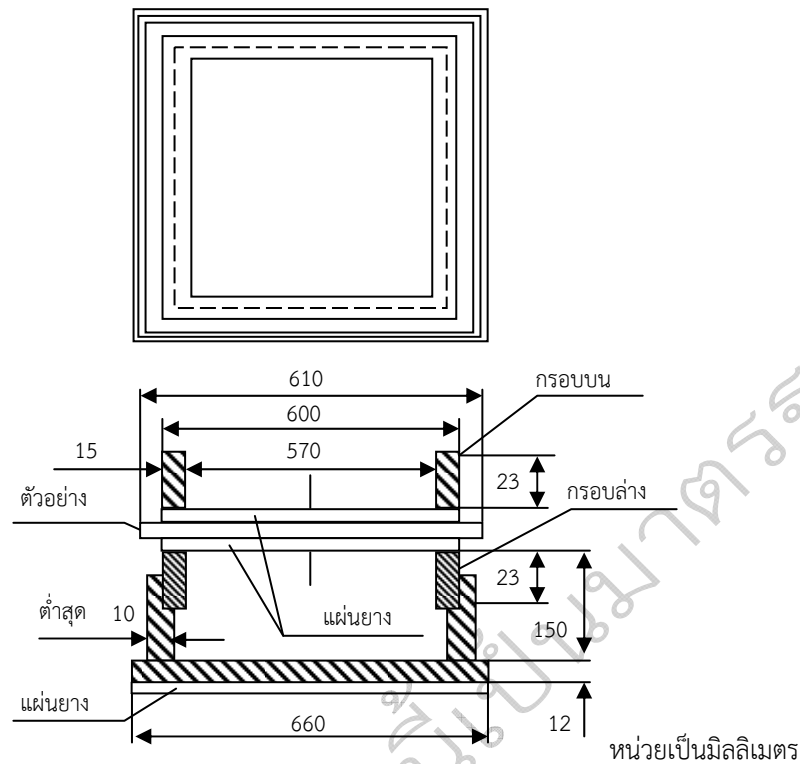
9.8.1.2 ลูกเหล็กผิวเรียบขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 63.5 mm และให้มีมวลรวม 1 040 g

9.8.2 การเตรียมตัวอย่าง

9.8.2.1 ทำตัวอย่างกระจกนิรภัยหลายชั้นเป็นรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัสขนาดประมาณ 610 mm

9.8.3 วิธีทดสอบ

9.8.3.1 วางกระจกตัวอย่างตามข้อ 9.8.2.1 ให้ระนาบของกระจกตัวอย่างอยู่ในระนาบระหว่างการประกอ ของโครงเหล็กทั้งสองตรงรอยประกบระหว่างกระจกตัวอย่างกับโครงเหล็กทั้งสองนั้น ให้รองด้วยแผ่น ยางที่มีความแข็ง 50 Shore A หนา 3 mm โดยรอบ และใช้แผ่นยางชนิดเดียวกันนี้รองที่ฐานด้วย (ดู รูปที่ 7)



รูปที่ 7 โครงเหล็กรองรับกระจกตัวอย่างสำหรับการทดสอบความทนการกระแทก
(ข้อ 9.8.2.1)

9.8.3.2 ยกลูกเหล็กกลมให้สูงจากกระจกตัวอย่าง 1 000 mm แล้วปล่อยให้ตกลงกระแทกบริเวณภายในรัศมี 25 mm จากจุดกึ่งกลางกระจกตัวอย่าง 1 ครั้ง

9.8.3.3 รายงานว่ากระจกตัวอย่างแตกหรือไม่

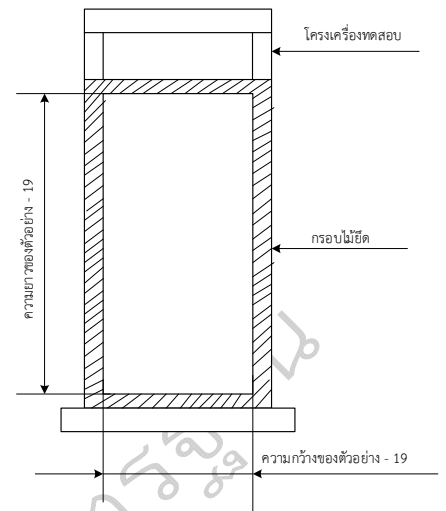
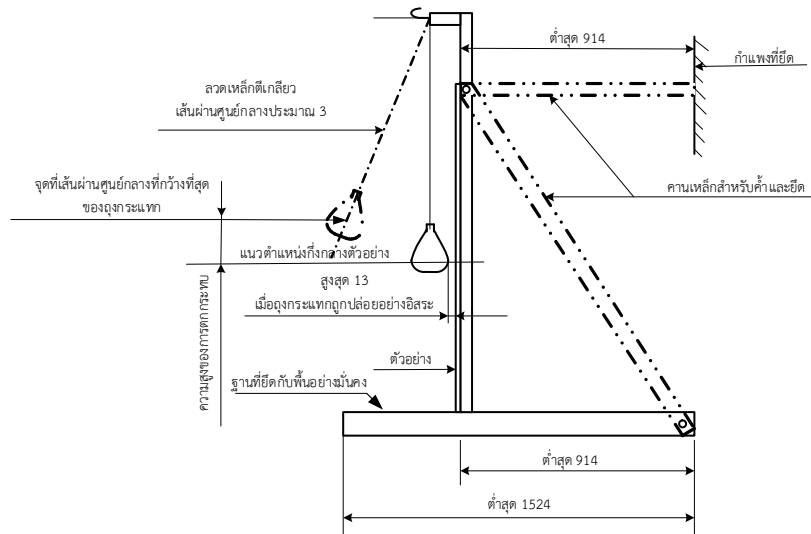
หมายเหตุ 1. ถ้าเป็นกระจกเทมเปอร์ที่ทำจากกระจกลาย ให้ทดสอบด้านที่เรียบไม่มีลาย
2. ถ้าเป็นกระจกเทมเปอร์ประเภทแผ่นโค้ง ให้ทดสอบด้านนูน

9.9 ความทนแรงกระแทกทะเล

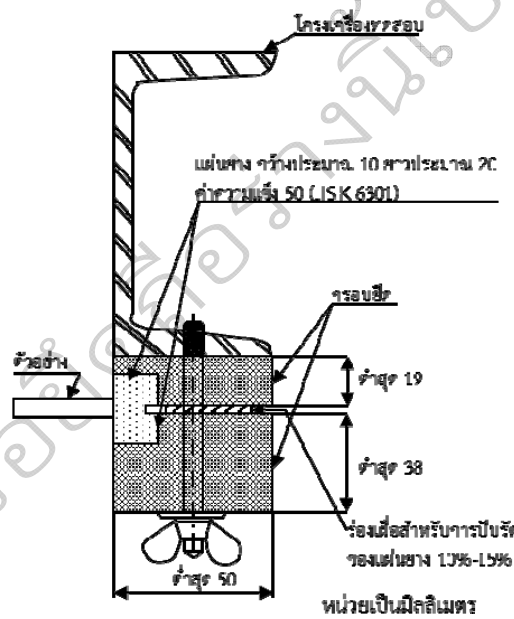
9.9.1 เครื่องมือ

9.9.1.1 โครงทดสอบ (ดูรูปที่ 8) ทำด้วยเหล็กโครงสร้างรูปตัวยูที่มีความกว้างไม่น้อยกว่า 100 mm ฐานโครงยึดกับพื้นด้วยเกลียวและมีคานค้ำยันด้านหลังเพื่อลดการสั่นสะเทือนหรือการบิดระหว่างการทดสอบ กรอบยึดกระจกตัวอย่างเป็นวงกบสี่เหลี่ยมทำด้วยไม้หรือวัสดุอื่นที่เหมาะสม โดยระหว่างกระจกตัวอย่างกับกรอบยึดต้องกรุดด้วยแผ่นยางที่มีความแข็ง 50 Shore A (ดูรูปที่ 8 และรูปที่ 9) และเมื่อจับยึดกระจกตัวอย่าง แผ่นยางจะถูกบีบอัดประมาณ 10% ถึง 15% ของความหนาเดิมและขนาดภายในของกรอบยึดกระจกตัวอย่างต้องน้อยกว่าขนาดของกระจกตัวอย่าง 19 mm (ดูรูปที่ 8)

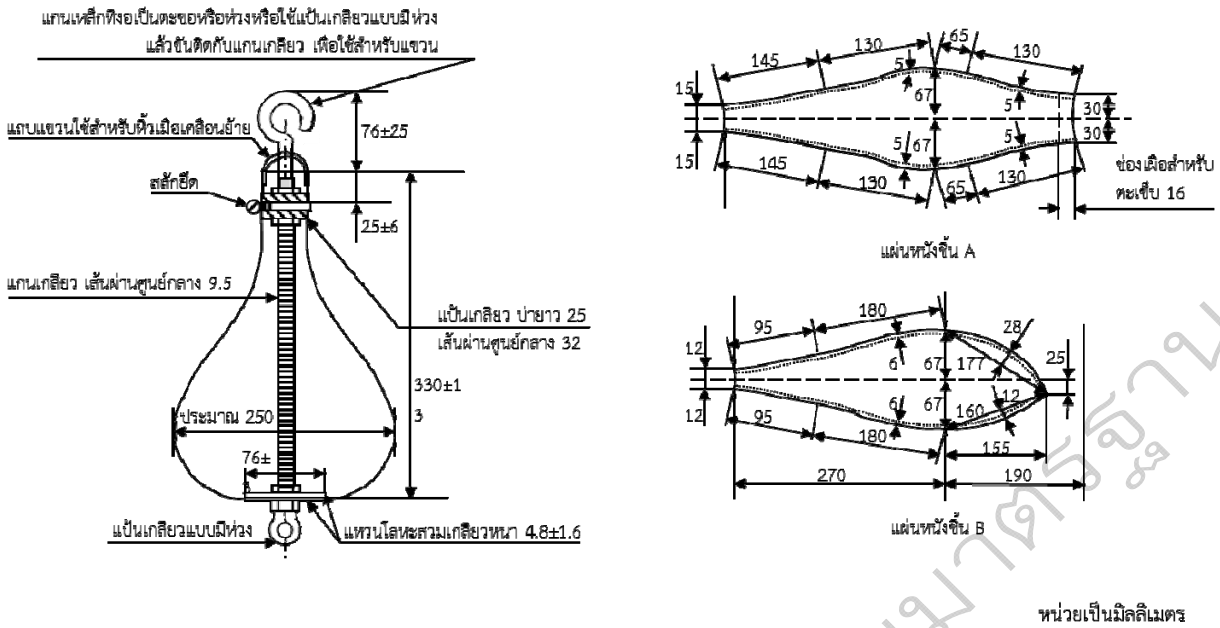
9.9.1.2 ลูกกระแทกทำด้วยแผ่นหนังที่มีความหนา 1.5 mm เย็บประกอบให้มีลักษณะและขนาดดังรูปที่ 10 ตลอดเส้นผ่านศูนย์กลางในแนวตั้งของถุงด้วยแกนเหล็กหรือเกลียวซึ่งมีแป้นเกลียวสำหรับยึดปากและกันถุง ที่ปากถุงมีตะขอหรือห่วงสำหรับแขวนตลอดผิวด้านนอกโดยรอบถุงให้พันด้วยแถบกาวยไฟเบอร์กลาสขนาดกว้าง 12 mm หนา 0.15 mm ภายในถุงบรรจุเม็ดตะกั่วขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 2.5 mm ให้ได้มวล (45 ± 0.1) kg



รูปที่ 8 โครงทดสอบความทนแรงกระแทกทะเล (ข้อ 9.9.1.1 และข้อ 9.9.2)



รูปที่ 9 อุปกรณ์และวิธีการจับยึดกระจกตัวอย่าง (ข้อ 9.9.1.1)



รูปที่ 10 ลักษณะของถุงกระดาษ
(ข้อ 9.9.1.1)

9.9.2 การเตรียมตัวอย่าง

ทำตัวอย่างกระจกนิรภัยหลายชั้นตัวอย่างเป็นรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัสขนาดประมาณ 964 mm x 1 930 mm

9.9.3 วิธีทดสอบ (ดูรูปที่ 10)

9.9.3.1 ประกอบตัวอย่างเข้ากับกรอบยึดตัวอย่างให้แน่น ในกรณีที่ชั้นกระจกของตัวอย่างหนาไม่เท่ากันให้เอากระจกชั้นบางประกบกับกรอบยึดตัวอย่างอันหนา ทั้งนี้เพื่อให้กระจกบางนั้นหันหน้าเข้าถุงกระดาษ แล้วยึดกรอบยึดตัวอย่างกับโครงเครื่องทดสอบโดยวิธีที่เหมาะสม โดยให้ส่วนป่องที่สุดของถุงกระดาษที่แขวนอย่างอิสระอยู่ในแนวตรงกับจุดกึ่งกลางของตัวอย่าง หรือในบริเวณรอบจุดกึ่งกลางของตัวอย่างภายในรัศมีไม่เกิน 50 mm และห่างจากผิวของตัวอย่างไม่เกิน 13 mm

9.8.3.2 จัดถุงกระดาษให้อยู่ในตำแหน่งที่มีความสูงการตกกระแทก 300 mm ตามที่กำหนดในตารางที่ 6 ปล่องลงมากระแทกตัวอย่างด้วยมวลของตัวมันเอง แล้วตรวจการแตกทะลุของตัวอย่าง ถ้าตัวอย่างแตกทะลุทั้ง 2 ชั้น ให้ตรวจสอบขนาดของช่องแตก

9.8.3.3 ถ้าตัวอย่างไม่แตกทะลุทั้ง 2 ชั้น ให้ทดสอบซ้ำตามข้อ 9.9.3.2 โดยเพิ่มความสูงของการตกกระแทกตามลำดับความสูงของการตกกระแทกที่กำหนดในตารางที่ 6 เมื่อตัวอย่างแตกทะลุทั้ง 2 ชั้น ให้หยุดทดสอบ และตรวจขนาดของช่องแตกที่ความสูงแรกที่ทำให้ตัวอย่างแตกทะลุทั้ง 2 ชั้น

9.8.3.4 ถ้ากระจกที่เป็นวัสดุตัวอย่างแตกเพียงชั้นเดียว ให้กระแทกตัวอย่างที่ระดับสูงของการตกกระแทกเดิมอีกครั้ง ถ้าตัวอย่างยังคงแตกทะลุเพียงชั้นเดียว จึงจะเพิ่มความสูงของการตกกระแทกเป็นความสูงในลำดับถัดไป

ตารางที่ 6 ความสูงของการตกกระทกตามลำดับครั้งของการปล่อยถุงกระทก
(ข้อ 9.9.3.3)

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

ลำดับครั้งของการปล่อยถุง กระทก	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ความสูงของการตกกระทก	300	380	480	610	770	960	1 200	1 510	1 900	2 300

ห้ามใช้หรือยึดถือร่างนี้เป็นมาตรฐาน

ภาคผนวก ก.

การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 8.1)

- ก.1 รุ่น ในที่นี้หมายถึง กระจกนิรภัยหลายชั้นประเภท ชนิด และความหนาเดียวกัน ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- ก.2 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
 - ก.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบขนาด ลักษณะทั่วไป และเครื่องหมายและฉลาก
 - ก.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน ตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ก.1
 - ก.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 4. ข้อ 5.1 และข้อ 7. ในแต่ละรายการต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ก.1 จึงจะถือว่ากระจกนิรภัยหลายชั้นรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดในตารางที่ ก.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบขนาด ลักษณะทั่วไป และเครื่องหมายและฉลาก

(ข้อ ก.2.1)

ขนาดรุ่น แผ่น	ขนาดตัวอย่าง แผ่น	เลขจำนวนที่ยอมรับ
≤ 250	2	0
251 ถึง 500	8	1
≥ 501	13	2

- ก.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการเหลื่อมของแผ่น และความโค้ง (เฉพาะกระจกนิรภัยหลายชั้นประเภทแผ่นเรียบ)
 - ก.2.2.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากกระจกนิรภัยหลายชั้นที่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดในเรื่องขนาด ลักษณะทั่วไป และเครื่องหมายและฉลากแล้ว จำนวน 3 แผ่น
 - ก.2.2.2 ตัวอย่างทุกแผ่นต้องเป็นไปตามข้อ 5.2 และข้อ 5.3 จึงจะถือว่ากระจกนิรภัยหลายชั้นรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.2.3 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบความทนแสง
 - ก.2.3.1 ให้ทำตัวอย่างที่เป็นไปตามเกณฑ์กำหนดในเรื่องขนาด และลักษณะทั่วไป (ข้อ ก.2.1.2) จำนวน 2 แผ่น แล้วตัดเป็นชิ้นทดสอบ ขนาดประมาณ 300 mm X 300 mm แผ่นละ 1 ชิ้นทดสอบ รวมเป็น 2 ชิ้นทดสอบ

ในกรณีกระจกนิรภัยหลายชั้นที่ทำด้วยกระจกเทมเปอร์ หรือกระจกนิรภัยหลายชั้นประเภทแผ่นโค้ง ให้ทำตัวอย่างกระจกนิรภัยหลายชั้นเป็นกระจกแผ่นเรียบ โดยใช้วัสดุ ความหนา และกรรมวิธีเดียวกัน ขนาดประมาณ 300 mm X 300 mm จำนวน 2 แผ่น
 - ก.2.3.2 จำนวนตัวอย่างทุกแผ่นต้องเป็นไปตามข้อ 5.4 จึงจะถือว่ากระจกนิรภัยหลายชั้นรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.2.4 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบความทนความร้อน

- ก.2.4.1 ให้ทำตัวอย่างที่เป็นไปตามเกณฑ์กำหนดในเรื่องการเหลื่อมของแผ่น และความโค้ง (ข้อ ก.2.2) แล้ว ตัดเป็นชิ้นทดสอบ ขนาดประมาณ 300 mm X 300 mm จำนวน 2 แผ่น
ในกรณีกระจกนิรภัยหลายชั้นที่ทำด้วยกระจกเทมเปอร์ หรือกระจกนิรภัยหลายชั้นประเภทแผ่นโค้ง ให้ทำตัวอย่างกระจกนิรภัยหลายชั้นเป็นกระจกแผ่นเรียบ โดยใช้วัสดุ ความหนา และกรรมวิธีเดียวกัน ขนาดประมาณ 300 mm X 300 mm จำนวน 2 แผ่น
- ก.2.4.2 จำนวนตัวอย่างทุกแผ่นต้องเป็นไปตามข้อ 5.5 จึงจะถือว่ากระจกนิรภัยหลายชั้นรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.2.5 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบความทนการกระแทก
- ก.2.5.1 ให้ทำตัวอย่างกระจกตัวอย่างกระจกนิรภัยหลายชั้นเป็นกระจกกระจกแผ่นเรียบรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัส ขนาดด้านละประมาณ 610 mm โดยใช้วัสดุ ความหนา และกรรมวิธีเดียวกัน จำนวน 12 แผ่น เพื่อใช้ทดสอบจำนวน 6 แผ่น และสำรองไว้เพื่อทดสอบใหม่จำนวน 6 แผ่น
- ก.2.5.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 5.6 ต้องไม่เกิน 1 แผ่น จึงจะถือว่ากระจกนิรภัยหลายชั้นรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด หากตัวอย่างทดสอบแผ่นใดแผ่นหนึ่งแตกและมีชิ้นกระจกที่แตกหลุดร่วงจนเห็นวัสดุคั่นกลาง ให้หยุดทดสอบและนำตัวอย่างชุดสำรองทำการทดสอบใหม่ หากยังมีการแตกของแผ่นตัวอย่าง และมีชิ้นกระจกที่แตกหลุดร่วงจนเห็นวัสดุคั่นกลางอีก จะถือว่ากระจกนิรภัยหลายชั้นรุ่นนั้นไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.2.6 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบความทนการกระแทกทะเล
- ก.2.6.1 ให้ทำตัวอย่างกระจกตัวอย่างกระจกนิรภัยหลายชั้นเป็นกระจกกระจกแผ่นเรียบรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า ขนาดประมาณ 864 mm X 1 930 mm โดยใช้วัสดุ ความหนา และกรรมวิธีเดียวกัน จำนวน 3 แผ่น
- ก.2.6.2 ตัวอย่างทุกแผ่นต้องเป็นไปตามข้อ 5.7 จึงจะถือว่ากระจกนิรภัยหลายชั้นรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.2.2 เกณฑ์ตัดสิน
ตัวอย่างกระจกนิรภัยหลายชั้นต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1.2 ข้อ ก.2.2.2 ข้อ ก.2.3.2 ข้อ ก.2.4.2 ข้อ ก.2.5.2 และข้อ ก.2.6.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่ากระจกนิรภัยหลายชั้นรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้