

VEŘEJNÁ VYHLÁŠKA

Český metrologický institut (dále jen „ČMI“), jako orgán věcně a místně příslušný ve věci stanovování metrologických a technických požadavků na stanovené měřidlo a stanovování zkoušek při schvalování typu a při ověřování stanoveného měřidla dle § 14 odst. 1 zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o metrologii“), a dle ustanovení § 172 a následujících zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „SprŘ“), zahájil z moci úřední dne 12. 2. 2016 správní řízení dle § 46 SprŘ, a na základě podkladů vydává toto:

I

OPATŘENÍ OBECNÉ POVAHY

číslo: 0111-OOP-C096-18

kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla pro účely přezkoušení měřidla na žádost osoby, která může být dotčena jeho nesprávným měřením:

„měřická pásma“

1 Základní pojmy

Pro účely tohoto opatření obecné povahy platí termíny a definice podle VIM a VIML¹ a následující:

1.1

hmotná délková měrka

měřidlo, opatřené trvanlivými a nesmazatelnými značkami stupnice, jejichž vzdálenost je uvedena v zákonných jednotkách délky

1.2

hlavní značky stupnice

dvě značky stupnice, jejichž vzdálenost představuje jmenovitou délku

¹ TNI 01 0115 Mezinárodní metrologický slovník – Základní a všeobecné pojmy a přidružené termíny (VIM) a Mezinárodní slovník termínů v legální metrologii (VIML) jsou součástí sborníku technické harmonizace „Terminologie v oblasti metrologie“ veřejně dostupného na www.unmz.cz.

1.3

stupnice

soubor všech značek stupnice a souvisejícího číslování

1.4

dílek stupnice

hodnota vyjádřená v jednotkách délky; jedná se o rozdíl mezi hodnotami odpovídajícími dvěma po sobě jdoucími značkám stupnice

2 Metrologické požadavky

Metrologické požadavky na měřidla jsou stanoveny zvláštním právním předpisem².

3 Technické požadavky

Technické požadavky na měřidla jsou stanoveny zvláštním právním předpisem².

4 Značení měřidla

Požadavky na značení měřidel jsou stanoveny zvláštním právním předpisem².

5 Schvalování typu měřidla

Měřidla jsou uváděna na trh s posouzením shody dle zvláštního právního předpisu². Ustanovení o schvalování typu dle zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii se nepoužijí.

6 Prvotní ověření

Měřidla jsou uváděna na trh s posouzením shody dle zvláštního právního předpisu². Ustanovení o prvotním ověření dle zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii se nepoužijí.

7 Následné ověření

Následné ověření se neprovádí.

8 Přezkoušení měřidla

Postup dle této kapitoly se uplatní při přezkušování měřidla podle § 11a zákona o metrologii na žádost osoby, která může být dotčena jeho nesprávným měřením.

8.1 Největší dovolené chyby (MPE)

Měřické pásmo musí být vyrobeno v jedné ze tří tříd přesnosti s označením „I“, „II“, nebo „III“.

8.1.1 Největší dovolená chyba, kladná nebo záporná vyjádřená v milimetrech, pro vzdálenost mezi dvěma nesousedícími značkami stupnice je dána vzorcem:

² Nařízení vlády č. 120/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na měřidla (dále jen „nařízení vlády“), kterým je do české legislativy implementována směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/32/EU z 26. února 2014, o měřidlech (MID)

$$(a + b \cdot L) \quad (1)$$

kde: L je číselná hodnota sledované délky zaokrouhlené na nejbližší vyšší celý metr,
 a, b jsou pro každou třídu přesnosti uvedeny v tabulce 1.

Tabulka 1

| Třída přesnosti | a (mm) | b (mm) |
|------------------------|-------------|-------------|
| I | 0,1 | 0,1 |
| II | 0,3 | 0,2 |
| III | 0,6 | 0,4 |

8.1.2 Jestliže je počátek stupnice omezen plochou, zvětší se největší dovolená chyba pro libovolnou vzdálenost začínající takovýmto počátkem o hodnotu uvedenou v tabulce 2.

Tabulka 2

| Hodnota pro jednotlivé třídy přesnosti (mm) | | |
|--|-----------|------------|
| I | II | III |
| 0,1 | 0,2 | 0,3 |

8.2 Zkoušky

8.2.1 Referenční podmínky

Není-li výrobcem stanoveno jinak a není-li to odpovídajícím způsobem vyznačeno na měřicím pásku, je referenční teplota 20 °C.

Při měření musí být aplikována napínací síla o velikosti 50 N nebo jiné hodnoty síly stanovené výrobcem a odpovídajícím způsobem vyznačené na měřicím pásku.

8.2.2 Postup zkoušení

Při přezkoušení měřidla se provede:

- a) vizuální prohlídka;
- b) zkouška přesnosti.

8.2.2.1 Vizuální prohlídka

Při vizuální prohlídce se zjišťuje, zda měřidlo:

- není mechanicky poškozeno;
- je označeno odpovídajícím způsobem (číslování stupnice; třída přesnosti; označení CE a doplňkové metrologické označení včetně identifikačního čísla oznámeného subjektu, nebo ekvivalentní označení apod.).

8.2.2.2 Zkouška přesnosti

V pěti různých místech náhodně rozložených po celé měřicí délce, zahrnujících i jmenovitou délku a rozporovanou délku, pokud je známa, se provede kontrola přesnosti a linearit stupnice, tj. vzdálenosti mezi dvěma nesousedícími značkami, přičemž jednou z těchto značek je vždy nula.

Zjištěné chyby zkoušeného měřidla nesmí překročit dvojnásobek příslušné hodnoty největších dovolených chyb uvedených v této kapitole, tabulkách 1 a 2.

9 Oznámené normy

ČMI oznámí pro účely specifikace metrologických a technických požadavků na měřidla a pro účely specifikace metod zkoušení při schvalování jejich typu a ověřování, vyplývajících z tohoto opatření obecné povahy, české technické normy, další technické normy nebo technické dokumenty mezinárodních popřípadě zahraničních organizací, nebo jiné technické dokumenty obsahující podrobnější technické požadavky (dále jen „oznámené normy“). Seznam těchto oznámených norem s přiřazením k příslušnému opatření oznámí ČMI společně s opatřením obecné povahy veřejně dostupným způsobem (na webových stránkách www.cmi.cz).

Splnění oznámených norem nebo splnění jejich částí se považuje v rozsahu a za podmínek stanovených tímto opatřením obecné povahy za splnění těch požadavků stanovených tímto opatřením, k nimž se tyto normy nebo jejich části vztahují.

Shoda s oznámenou normou je jedním ze způsobů, jak prokázat splnění požadavků. Tyto požadavky mohou být splněny i jiným technickým řešením garantujícím stejnou nebo vyšší úroveň ochrany oprávněných zájmů.

II.

ODŮVODNĚNÍ

ČMI vydává podle § 14 odst. 1 písmeno j) zákona o metrologii k provedení § 6 odst. 2, § 9 odst. 1 a 9 a § 11a odst. 3 zákona o metrologii toto opatření obecné povahy, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla a zkoušky při schvalování typu a při ověřování stanovených měřidel – „měřická pásma“.

Vyhláška č. 345/2002 Sb., kterou se stanoví měřidla k povinnému ověřování a měřidla podléhající schválení typu, ve znění pozdějších předpisů, zařazuje v příloze Druhový seznam stanovených měřidel uvedený druh měřidel pod položkou 1.1.2 a mezi měřidla podléhající schvalování typu.

Tento předpis (Opatření obecné povahy) byl oznámen v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti.

III.

POUČENÍ

Proti opatření obecné povahy nelze podat opravný prostředek § 173 odst.2 SprŘ.

Dle ustanovení § 172 odst. 5 SprŘ se proti rozhodnutí o námitkách nelze odvolat ani podat rozklad.

Soulad opatření obecné povahy s právními předpisy lze posoudit v přezkumném řízení dle ust. § 94 až § 96 SprŘ. Účastník může dát podnět k provedení přezkumného řízení ke správnímu orgánu, který toto opatření obecné povahy vydal. Jestliže správní orgán neshledá důvody k zahájení přezkumného řízení,

sdělí tuto skutečnost s uvedením důvodů do třiceti dnů podatelé. Usnesení o zahájení přezkumného řízení lze dle ust. § 174 odst. 2 SprŘ vydat do tří let od účinnosti opatření obecné povahy.

IV.

Ú Č I N N O S T

Toto opatření obecné povahy nabývá účinnost patnáctým dnem od dne vyvěšení na úřední desce (§ 24d zákona o metrologii).

RNDr. Pavel Klenovský v.r.
generální ředitel

Za správnost vyhotovení: Mgr. Tomáš Hendrych

Vyvěšeno dne: 20. 9. 2019

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení: Tomáš Hendrych v.r.

Sejmuto dne: 21. 10. 2019

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení: Tomáš Hendrych v.r.

Účinnost: 5. 10. 2019

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení: Tomáš Hendrych v.r.