

ICS 43.150

CCS Y 14



# 中华人民共和国国家标准

GB ××××—20××

## 电动自行车电气安全要求

Electrical safety requirement for electric bicycles

(征求意见稿)

20××-××-××发布

20××-××-××实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

# 目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 要求.....	4
4.1 一般要求.....	4
4.2 标识与警示语.....	4
4.3 布线、导线与连接.....	4
4.4 电压.....	5
4.5 绝缘电阻.....	5
4.6 电气强度.....	6
4.7 发热.....	6
4.8 防护.....	6
4.9 耐温与耐湿.....	8
4.10 振动与冲击.....	8
5 试验方法.....	8
5.1 试验条件.....	8
5.2 标识与警示语.....	9
5.3 布线、导线与连接.....	9
5.4 电压测量.....	10
5.5 绝缘电阻测试.....	10
5.6 电气强度测试.....	10
5.7 发热测试.....	11
5.8 防护测试.....	11
5.9 耐温与耐湿测试.....	16
5.10 振动与冲击测试.....	17

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.5—2017《标准编写规则 第5部分：规范标准》的规定起草。

本文件与GB 17761-2018《电动自行车安全技术规范》共同构成电动自行车产品安全标准体系。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出并归口。

本文件首次发布。



# 电动自行车电气安全要求

## 1 范围

本文件规定了电动自行车电气安全的标识、警示语、布线、导线、连接、电压、绝缘电阻、电气强度、发热、防护、耐温与耐湿、振动与冲击的要求和试验方法。

本文件适用于蓄电池系统最高输出电压小于或等于 60V 的电动或电助力自行车。（以下简称车辆）。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2423.1 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 A：低温
- GB/T 2423.2 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 B：高温
- GB/T 2423.3 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Cab：恒定湿热试验
- GB/T 3805-2008 特低电压（ELV）限值
- GB/T 3956-2008 电缆的导体
- GB/T 4208 外壳防护等级（IP 代码）
- GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求
- GB/T 16842-2016 外壳对人和设备的防护 检验用试具
- GB 17761-2018 电动自行车安全技术规范
- GB/T 19596-2017 电动汽车术语
- GB/T 22199.1-2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第 1 部分：技术条件
- GB/T 32504-2016 民用铅酸蓄电池安全技术规范
- GB/T 36945-2018 电动自行车用锂离子蓄电池词汇
- GB/T 36972-2018 电动自行车用锂离子蓄电池

## 3 术语和定义

GB 17761 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**主回路 main circuit**

传输蓄电池系统输出端动力电能驱动电动机的电路。

3.2

**次回路 secondary circuit**

除主回路外的其他电路，包括控制电路、声光电路等。

3.3

**主回路导线 main circuit cable**

构成驱动电动机运转电路的电线。

3.4

**主回路最大工作电流 Maximum operating current of main circuit**

车辆主回路实际测得工作电流极限值与产品明示限流保护上限值的较大值。

3.5

**放电电流 discharge current**

蓄电池在放电时输出的电流。

3.6

**限流保护值 current-limiting protection**

电器部件允许通过的最大电流值。

3.7

**最高工作电压 The highest working voltage**

蓄电池系统充满电后各电器即刻工作的电压。

3.8

**基本绝缘 basic insulation**

带电部分上对触电（在没有故障的状态下）起基本防护作用的绝缘。

注：基本绝缘不必包括功能性绝缘

[来源：GB/T 19596—2017，3.1.3.2.5]

3.9

**带电部分 live part**

正常使用时通电的导体或导电部分。

[来源：GB/T 19596—2017，3.1.2.3.2]

3.10

**可导电部分 conductive part**

能够使电流通过的部分，在正常工作状态下不带电，但在基本绝缘失效的情况下，可能成为带电部分。

[来源：GB/T 19596—2017，3.1.2.3.3]

3.11

**外露可导电部分 exposed conductive part**

可以通过 IPXXB（防护等级代码）关节试指触及的可导电部分。

注：本概念是针对特定的电路而言，一个电路中的带电部分也许是另一个电路中的外露导体。例如乘用车车身可能是辅助电路的带电部分，但对于动力电路来说它是外露的导体。

[来源：GB/T 19596—2017，3.1.2.3.4]

## 3.12

**蓄电池组 battery**

将一个以上单体蓄电池按照串联、并联或串并联方式组合，并作为电源使用的组合体。也称作蓄电池模块。

[来源：GB/T 19596—2017，3.3.2.1.3]

## 3.13

**蓄电池系统 battery system**

一个或一个以上蓄电池组及相应附件（如：保护装置、管理系统、接口、连接导线、蓄电池盒等）构成的，具有从外部获得电能并可对外输出电能的能量存储装置。

## 3.14

**保护装置 protective device**

能够实时保证车辆蓄电池系统的电压、电流和温度在允许范围内进行工作的电器部件，它的动作能防止车辆电气系统出现危险状况。

## 3.15

**漏液 leakage**

蓄电池内部电解液泄露到电池壳体外部。

[来源：GB/T 36945—2018，2.7]

## 3.16

**破裂 rupture**

由于内部或外部因素引起电池外壳或电池组壳体的机械损伤，导致内部物质暴露或溢出，但没有喷出。

[来源：GB 36945—2018，2.8]

## 3.17

**电器着火 electrical fire**

电器部件（包括蓄电池或蓄电池组）的任何部位发生持续燃烧，不包括火花及拉弧。

## 4 要求

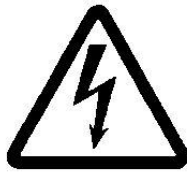
## 4.1 一般要求

4.1.1 车辆应符合 GB 17761—2018 和本文件的全部技术要求。

4.1.2 车辆用铅酸蓄电池组应符合 GB/T 32504—2017 中 4.3、4.4、4.6、4.7、4.12 和 GB/T 22199.1—2017 中 4.15 的要求，锂离子蓄电池组应符合 GB/T 36972—2018 中 5.3 的要求。

## 4.2 标识与警示语

4.2.1 车辆电压高于特低电压 35.0 V（直流）和 16.0 V（交流）的主回路和蓄电池系统，其容易接触带电部件的防护罩等应在易见的位置清晰牢固地标图 1 规定的标志。



注：标志的底色为黄色，边框和符号为黑色。

图 1 当心触电的图形标志

注：由低于特低电压 35.0 V（直流）和 16.0 V（交流）供电的电器部件，在潮湿环境中对人体不构成危险（见 GB / T 3805—2008）。

4.2.2 蓄电池系统的外表面应有醒目的“非专业人士禁止打开”的警示语句。

4.2.3 蓄电池系统的外表面还应清晰可见地注明其充电和放电的工作温度范围、最大充电和放电的电流、放电最低终止电压、充电最高终止电压等参数，以便识别。

## 4.3 布线、导线与连接

### 4.3.1 布线

车辆布线要符合以下要求：

- a) 主回路导线与次回路导线应分类布线，线路整齐平滑，避开可能引起绝缘层损坏的毛刺、散热片或类似锋利的锐边；通电导线与导体结合部分应有护套并固定；
- b) 柔性金属管内部应光滑，避免导线绝缘损坏；若使用开放式螺旋弹簧保护导线，则要正确安装与绝缘；供绝缘导线穿过的金属孔，其表面应圆滑平顺，或装有套管；
- c) 布线应避免存在与可移动部件接触的情形，如在正常使用或维护过程中导线要接触移动部件或弯曲的，则导线接触移动部件或弯曲的部分应有绝缘护套；可动部分为前后运动的，则导线要在其结构允许的最大角度内屈伸；
- d) 蓄电池盒内的连接导线不能有交叉重叠，如有交叉重叠，应避免受到外界压力的挤压，并在交叉重叠处有绝缘护套。

### 4.3.2 导线



车辆电路中通过最大工作电流大于 200 mA 的导线应采用铜芯导线，其技术要求应满足 GB/T 3956-2008 第 5 种导体的要求。

车辆所使用导线，其单根最小标称横截面积应按其电路最大工作电流（取实测值与制造商明示的限流保护上限值的较大值），满足 GB 4706.1—2005 中表 11 所对应的标称横截面积的要求。

蓄电池组内部或蓄电池组之间连接的导线（除通讯和信号线外），其最小标称横截面积不应小于主回路导线的单根标称横截面积。

注：蓄电池组内部或蓄电池组之间用并联方式连接的，其并联处连接导线的最小横截面积可小于主回路导线的单根标称横截面积。

#### 4.3.3 连接

车辆导线连接要符合以下要求：

- a) 用插接器连接导线的，主回路导线插接器的拉脱力应大于 50 N，次回路导线插接器的拉脱力应大于 20 N；
- b) 用接线端子连接导线的，包括蓄电池组内部导线，螺钉紧固接线端子的拆卸扭矩应大于 1.2 N·m，螺母紧固接线端子的拆卸扭矩应大于 1.8 N·m。

#### 4.3.4 接触电阻

车辆接触电阻应符合以下要求：

- a) 插接元件类，通过最大工作电流小于等于 200 mA 的，其接触电阻值不大于 25 mΩ；通过最大工作电流大于等于 200mA 的，其接触电阻值不大于 10 mΩ；
- b) 开关元件类，通过最大工作电流小于等于 200 mA 的，其接触电阻值不大于 50 mΩ；通过最大工作电流大于 200 mA 的，其接触电阻值不大于 10 mΩ；
- c) 接线桩元件类的接触电阻值要小于相同接触长度导线的电阻值。

#### 4.4 电压

车辆电压应符合以下要求：

- a) 车辆除主回路及与蓄电池组直接连接的电路之外，其它任何电路在任何状态下的电压不大于 35.0 V（直流）和 16.0 V（交流）；
- b) 车辆电门锁关闭后，蓄电池系统的输出端与主回路应切断，其输出端口（与主回路连接）的电压应为 0 V（直流）和 0 V（交流）。

#### 4.5 绝缘电阻

车辆的电器部件及线路在常温下、在分别经过发热、高温、低温贮存和恒定湿热测试后，各绝缘电阻值不应小于表 1 所示的值。

表1 绝缘电阻值

单位为兆欧

状态	常温	发热	高温	低温贮存	恒定湿热
绝缘电阻值	≥20	≥5	≥5	≥20	≥1

#### 4.6 电气强度

车辆在恒定湿热测试后，按 5.6 规定的方法对电器部件进行电气强度测试，蓄电池系统、控制系统等与裸露可导电部件之间不应出现击穿或闪络。

#### 4.7 发热

车辆的电器部件按 5.7 规定的方法进行发热测试，保护装置的外表面温升不应大于 30 K（不带  $T$  标志）或  $T-25$  K（带  $T$  标志），其他电器部件的外表面温升不应大于 50 K；发热绝缘电阻值应符合 4.5 的要求。

注：“ $T$ ”表示元件或其开关能工作的最高环境温度。

#### 4.8 防护

##### 4.8.1 对触及带电部分的防护

车辆蓄电池系统对触及带电部分的防护应符合 GB 4706.1—2005 第 8 章的要求。蓄电池系统的防护等级应符合 GB/T 4208 规定的 IP33B 的要求。

##### 4.8.2 外露可导电部分触电防护

车辆电压高于 35.0 V (DC) 直流和 16.0 V (AC) 交流的电路，其外露可导电部件应全部连接。连接方式有以下几种：

- a) 电线连接；
- b) 螺丝与金属车架连接；
- c) 移动式蓄电池系统（金属箱盒），可用金属簧片连接。

用金属簧片连接的接触电阻按 5.3.4 规定的方法进行测试，其值应符合 4.3.4b) 的要求。

##### 4.8.3 短路防护

按 5.8.3 规定的方法分别在蓄电池系统的输入端口和输出端口进行短路测试，其短路电流不应大于 200 mA，电路切断时间不应大于 500  $\mu$ s。

##### 4.8.4 充电保护

###### 4.8.4.1 充电状态主回路保护

车辆蓄电池系统在充电状态下，蓄电池系统的输出端与主回路应切断，其输出端口（与主回路连接）

的电压应为 0 V（直流）和 0 V（交流）。

#### 4.8.4.2 充电过压保护

车辆蓄电池系统应有充电过压保护功能。当蓄电池系统的充电电压值大于制造商明示的充电过压保护值时，其应在 1 s 内切断充电电路。蓄电池系统判断充电过压的精度不应低于 1 %。

#### 4.8.4.3 充电过流保护

车辆蓄电池系统应有充电过流保护功能。当蓄电池系统的充电电流值大于制造商明示的充电限流保护值时，其应在 1 s 内切断充电电路。蓄电池系统判断充电过流的精度不应低于 5 %。

#### 4.8.4.4 充电口错接保护

车辆蓄电池系统的充电口应有错接保护功能。当蓄电池系统的输入端口正负电极与充电器的输出端口正负电极错接时，其充电回路应无电流输出。正确连接后，蓄电池系统应能正常充电。

#### 4.8.5 放电保护

车辆蓄电池系统应有放电过流保护功能。蓄电池系统在放电过程中，当放电总电流（主回路电流加次回路电流）达到车辆最大工作电流（取实测值与制造商明示的限流保护上限值的较大值）的 105 % 时，其应在 1 s 内切断所有放电电路。蓄电池系统判断放电过流的精度不应低于 5 %。

车辆制造商明示的限流保护值应小于其配备蓄电池组明示的最大放电电流的 95 %。

#### 4.8.6 温度保护

车辆蓄电池系统应有温度保护功能。当蓄电池系统的充电工作温度高于制造商明示的最高充电工作温度或低于制造商明示的最低充电工作温度时；当蓄电池系统的放电工作温度高于制造商明示的最高放电工作温度或低于制造商明示的最低放电工作温度时，其应在 5 min 内切断充电或放电电路。

#### 4.8.7 温度异常报警

车辆应有蓄电池系统温度异常报警功能。当蓄电池系统的内部温度或某一单体电池的温度达到限值时，车辆或蓄电池系统应在 30 s 内发出不小于 85 dB (A) 的报警声音。

#### 4.8.8 保护装置失效断电

采用锂离子蓄电池系统的车辆在任何状态下出现保护装置失效时，应能立即切断蓄电池组的内部连接，且不能自动恢复连接。

#### 4.8.9 互认协同充电

车辆蓄电池系统应有与充电器互认协同充电的功能。蓄电池系统充电应先与充电器进行互认协同识别，通过后才能开始充电工作。

注：蓄电池系统与充电器互认协同内容可见附录A。

## 4.9 耐温与耐湿

### 4.9.1 恒定湿热

车辆的电器部件按 5.9.1 规定的方法进行恒定湿热测试后，其电气强度应符合 4.6 的要求。如无法承受电气强度测试的电器部件，其绝缘电阻值应符合 4.5 的恒定湿热绝缘电阻值的要求。

### 4.9.2 耐高温

车辆的电器部件按 5.9.2 规定的方法进行耐高温测试后，其绝缘电阻值应符合 4.5 的高温绝缘电阻值的要求。

### 4.9.3 耐低温贮存

车辆的电器部件按 5.9.3 规定的方法进行耐低温贮存测试后，其绝缘电阻值应符合 4.5 的低温贮存绝缘电阻值的要求。

## 4.10 振动与冲击

车辆按 5.10.1 规定的方法进行振动测试后，应无电器着火、漏液、爆炸等现象，绝缘电阻值应符合 4.5 的常温绝缘电阻值的要求。车辆振动测试通过后，取出蓄电池系统，按 5.10.2 规定的方法进行冲击测试后，应无蓄电池着火、爆炸、外壳破裂、漏液等现象。

## 5 试验方法

### 5.1 试验条件

#### 5.1.1 测试环境

除非另有规定，测试环境符合以下条件：

- a) 温度：20 °C ± 5 °C；
- b) 相对湿度：不大于 75 %；
- c) 气压：86 kPa ~ 106 kPa。

#### 5.1.2 参数测量精度

在测试过程中，所有控制值（实际值）相对于规定值的精度符合以下要求：

- a) 电压：± 1 %；
- b) 电流：± 1 %；
- c) 温度：± 2 °C；

- d) 时间：±0.1 %；
- e) 容量：±1 %。

## 5.2 标识与警示语

采用目检的方法检查。

## 5.3 布线、导线与连接

### 5.3.1 布线

采用目检和触摸的方法检查。

### 5.3.2 导线测试

按 GB/T 3956—2008 中第 5 种导体的要求检查导线材质。

按以下方法测量并计算导线横截面积：

- a) 单根导线采用千分尺直接测量直径，计算导线面积；
- b) 多股导线采用千分尺任意测量其中三根导线直径，取其平均值，计算单根导线面积，再乘以导线股数，得到多股导线面积。

导线横截面积确定后，选择制造商明示的车辆主回路和次回路的限流保护上限值与实测值的较大值，对照 GB 4706.1—2005 的表 11 的要求。

测量并计算蓄电池组内部或蓄电池组之间连接导线（除通讯和信号线外）的横截面积，与主回路导线的单根标称横截面积比较。

### 5.3.3 连接测试

车辆导线连接测试方法如下：

- a) 插接器连接：采用拉力器测试；
- b) 接线端子连接：采用目检和扭力扳手测试。

### 5.3.4 接触电阻测试

车辆接触电阻用精度为±0.2 %的低电阻测试仪进行测量。

- a) 插接元件类和开关元件类：在插接器进行 10 次插拔或开关进行 10 次闭合后，将低电阻测试仪与插接器或开关两端连接，在 5.0 A/mm<sup>2</sup> 电流强度下，达到热平衡后，测量其接触电阻值；
- b) 接线桩元件类：将低电阻测试仪与接线桩两端连接，在 5.0 A/mm<sup>2</sup> 电流强度下，达到热平衡后，测量其接触电阻值。测量值与相同接触长度导线的电阻值比较。

## 5.4 电压测量

使用电压测量仪，按以下方法进行测试：

- a) 以车辆主要金属部件(如：车架、车把、衣架等人体可能接触的部件)为基准点，测量并记录除主回路及与蓄电池组直接连接的电路之外的任何电路的电压值；
- b) 开启电门锁，测量并记录蓄电池系统的输出端口（与主回路连接）电压值；关闭电门锁，测量并记录蓄电池系统的输出端口（与主回路连接）电压值。

### 5.5 绝缘电阻测试

车辆的电器部件绝缘电阻值用直流电压 500 V 的兆欧表进行测量。按以下方法测量各电器部件的绝缘电阻值。

- a) 蓄电池系统：将兆欧表的一支表笔分别与蓄电池系统的输入端和输出端的正负电极连接，另一支表笔，如试件是可移动的，则与其外壳连接；如试件是不可移动的，则其分别与车架、车把和电动机外壳连接；
- b) 保护装置：将兆欧表的一支表笔分别与其输入端和输出端的正负电极连接，另一支表笔与其外壳连接；
- c) 电动机：将兆欧表的一支表笔与其外壳连接，另一支表笔分别与其电枢绕组、霍尔线连接。
- d) 控制器：将其所有引线短接，用兆欧表的一支表笔与其外壳或散热片连接，另一支表笔与其短接的引线连接；
- e) 断电闸把、开关和电门锁：将兆欧表的一支表笔与其接线端子连接，另一支表笔，如试件单独测试，则其与其壳体或散热片连接，如试件安装在车辆上，则其分别与车架、车把和电动机外壳连接；在试件开关断开状态下，将兆欧表的二支表笔分别与其输入端和输出端的正负电极连接；
- f) 调速转把、仪表、灯具、闪光器、防盗器、鸣号装置：将兆欧表的一支表笔与其接线端子连接，另一支表笔，如试件单独测试，则其与其壳体或散热片连接，如试件安装在车辆上，则其分别与车架、车把和电动机外壳连接。

### 5.6 电气强度测试

车辆各电器部件在经过恒定湿热测试后，按表 2 所示的值，在以下各测试点（非金属部件用金箔覆盖）进行电气强度测试：

- a) 电动机：绕组与壳体之间、辅助线路与壳体之间、辅助线路与绕组之间；
- b) 控制器：所有引线短接后与其壳体之间；
- c) 仪表、断电闸把、闪光器、鸣号装置、防盗器：分别在电源线与壳体之间；
- d) 开关、电门锁：分别在连接端子与壳体之间，各端子与端子之间；
- e) 保护装置：电压采样电路(对应电池组的正极)与壳体之间；
- f) 蓄电池系统：电压采样电路(对应蓄电池系统的正极)与壳体之间。

表 2 电气强度测试参数

电器部件		测试电压/V (直流)	测试时间/min	跳闸电流/mA
电动机与控制器		1 000	1	30.0
仪表、断电闸把、闪光器、鸣号装置、防盗器、开关、电门锁		500	1	5.0
保护装置	采样电路	1 000	1	5.0
蓄电池系统	采样电路	50Hz 正弦波形, 电压为该电路的最高工作电压 (小于 800, 测试电压为 800)	1	10.0

## 5.7 发热测试

在室温  $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  的环境下, 将电器部件放置在符合 GB 4706.1—2005 中 11 章规定的器具测试角内, 按下述方法进行测试。

- 电动机与控制器: 将控制器与配套电动机 (或相同功耗的模拟载荷) 连接, 电动机安装在测试支架上, 接通电源, 在最高工作电压下, 电动机空载运转达到稳定非工作温度时, 测量并记录电动机与控制器的外壳温度, 记录室温; 然后, 电动机在最高工作电压, 最大工作电流 65 % 的条件下连续运转工作 2 h, 测量并记录电动机与控制器的外壳温度;
- 仪表: 连接在配套车辆的电路 (或模拟电路) 上, 接通电源, 在最高工作电压 (如用转换器的, 用转换器的输出电压) 下, 测量其在额定功率下的负载, 然后在最高工作电压和额定负载下连续工作 2 h, 测量并记录仪表外壳温度;
- 灯具: 连接在配套车辆的电路 (或模拟电路) 上, 接通电源, 在最高工作电压下 (如用转换器的, 用转换器的输出电压) 连续工作 2 h, 测量并记录灯具外壳温度;
- 保护装置: 连接在配套车辆的蓄电池系统的电路上 (或相同功耗的模拟载荷), 接通电源, 在最高工作电压下, 主回路以最大工作电流 90 % 的负载、次回路以最大负载 (同时打开前后照明、鸣号装置、转向灯等) 下连续工作 2 h, 测量并记录保护装置外壳温度。

发热测试结束后, 立即按 5.5 规定的方法测量并记录电器部件的发热绝缘电阻值。

## 5.8 防护测试

### 5.8.1 对触及带电部分的防护

将蓄电池系统处于每种可能的位置, 用不明显的力施加在符合 GB/T 16842—2016 规定的 B 型试验探棒上, 通过其各开口处伸到允许的任何深度, 并且在插入到任何一个位置之前、之中和之后, 转动或弯曲探棒。如果探棒无法插入开口, 则在垂直方向给探棒施加 20 N 的力; 如果探棒此时能够插入开口, 该测试要在试验探棒成一定角度下重复, 探索碰触带电部件。

用不明显的力施加在 GB/T 16842规定的13号试验探棒上，通过Ⅱ类器具或Ⅱ类结构上的各开口，探索碰触带电部件。

注：Ⅱ类器具和Ⅱ类结构参照GB 4706.1—2005中3.3.10和3.3.11的定义。

#### 5.8.2 外露可导电部分触电防护

目检电压高于 35.0 V (DC) 直流和 16.0 V (AC) 交流的电路外露可导电部件的连接。

#### 5.8.3 短路防护

测试前按制造商明示要求，对测试蓄电池系统进行完全充电，充满电后搁置 2 h 再进行本项目测试。

取一个与车辆充电端口相匹配的插头，在插头的正负极之间用截面积大于  $1\text{ mm}^2$  导线（短路电阻小于  $50\text{ m}\Omega$ ），串接一个电流记录仪后与车辆充电端口连接，查看并记录蓄电池系统的充电电路切断时间和短路电流值。

在电动机停止转动的情况下，在蓄电池系统的输出端口正负电极之间，用截面积大于  $1\text{ mm}^2$  导线（短路电阻小于  $100\text{ m}\Omega$ ）串接一个电流记录仪后进行短路连接，查看并记录蓄电池系统的输出电路切断时间和短路电流值。

#### 5.8.4 充电保护测试

##### 5.8.4.1 充电状态主回路保护

在车辆蓄电池系统的输出端口（与主回路连接）并接一个电压表。将充电器的输出端与车辆蓄电池系统的输入端连接，输入端与市电连接后，对剩余容量小于额定容量 50 % 的蓄电池系统进行充电。打开车辆电门锁，记录电压表的读数；充电结束后（充电器无电流输出，但仍与市电连接），记录电压表的读数；当充电器的输出端与车辆电源输入端断开时（电门锁打开状态），记录电压表的读数。

##### 5.8.4.2 充电过压保护

测试前按制造商明示要求，对测试蓄电池系统进行完全充电后搁置 2 h 再进行本项目测试。

按图 2 所示，将电压表、电流表、蓄电池系统、可调电压源、示波器连接在充电电路上，用稳压电源串联二极管 D1 替代蓄电池，稳压电源输出设定为蓄电池系统的额定电压。合上开关 K1，使其正常工作。将可调电压源从 0 V 开始逐渐加大，查看电压表电压测量值。当电压数值达到蓄电池制造商明示的充电过压保护值上限的 105 % 时，通过示波器查看电流表电流测量值为 0 A 的时间。



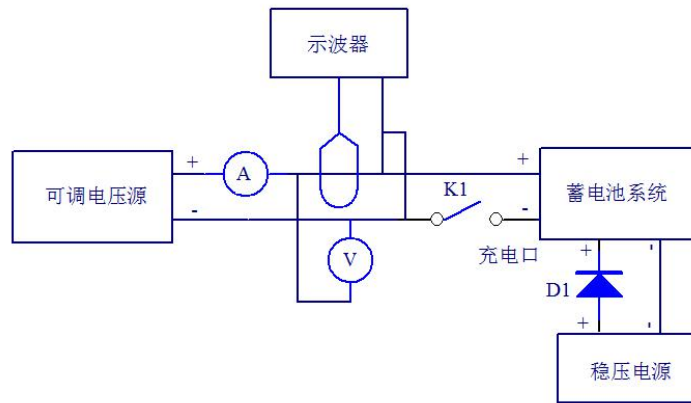


图 2 蓄电池系统充电过压保护测试示意图

#### 5.8.4.3 充电过流保护

按图 3 所示，将示波器、电流表、可调恒流源、蓄电池系统连接在充电电路上，合上开关 K1，使其正常工作。将电子负载的电流从 0 A 开始逐渐加大，查看电流表的电流测量值。当电流表的测量电流值达到电池制造商明示的充电限流保护上限值的 105 % 时，记录示波器的电流测量值为 0 A 的时间。

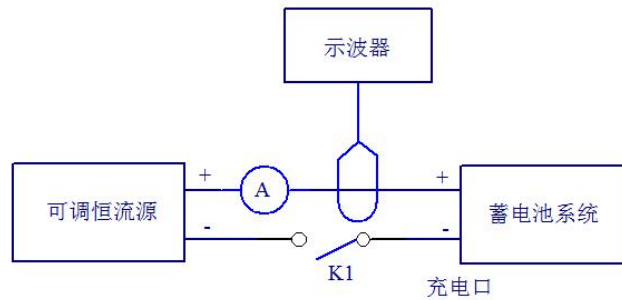


图 3 蓄电池系统充电过流保护测试示意图

#### 5.8.4.4 充电口错接保护

测试前按制造商明示的要求，对测试蓄电池系统进行完全充电后搁置 1 h 再进行本项目测试。

按图 4 所示，将充电器、电流表和蓄电池系统连接在充电电路上，充电器的输出端口与蓄电池系统的输入端口的正负电极错接，合上开关 K1，查看电流表的测量值；保持 15 s 后断开开关 K1，正确连接充电端口的正负电极，合上开关 K1，查看蓄电池系统充电工作情况。

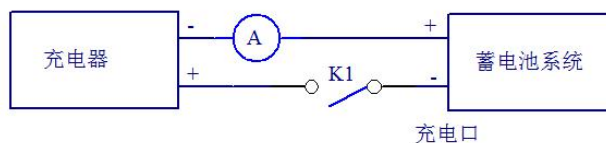


图 4 充电口错接保护测试示意图

### 5.8.5 放电保护测试

按图5所示，将电子负载、示波器、电流表、电压表、蓄电池系统等连接在电路上，用稳压电源替代蓄电池，合上开关K1。将稳压电源输出电压依次设定为最高电压上限值的95%、标称电压值、最低电压下限值的105%，用电压表监测放电端口的输出电压。放电电流为标称持续电流，按以下放电电流值放电：

- 将电子负载的电流从0 A开始逐渐加大，当放电电流值达到车辆放电限流保护值的95%时，查看蓄电池系统输出电路闭合情况；
- 继续加大电子负载电流，当放电电流达到车辆放电限流保护值的105%时，通过示波器查看并记录电流表电流测量值为0 A的时间。

记录三个不同测试电压的放电限流保护值。

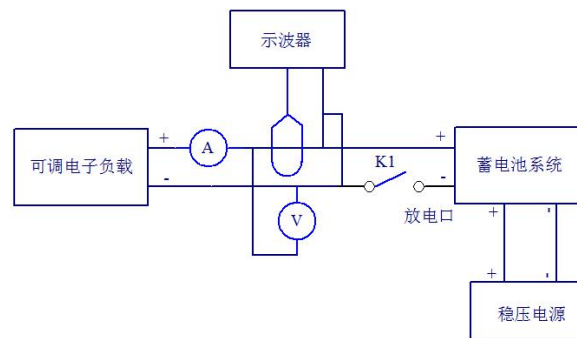


图5 蓄电池系统放电过流保护测试示意图

### 5.8.6 温度保护测试

测试前按制造商明示的要求，对测试蓄电池系统进行完全充电后搁置1 h再进行本项目测试。

车辆蓄电池系统按规定要求充电后，将点温计探测端与蓄电池系统的温度传感器固定，与蓄电池系统连接的仪表和其他电器部件通过导线连接安置在试验箱外。

蓄电池系统温度保护测试方法如下：

- 将剩余容量小于额定容量30%的蓄电池系统放入其制造商明示的最高充电温度低5℃的试验箱中央，在蓄电池系统的输入端口串接一个电流表，与适配的充电器连接，使其正常工作。逐渐增加试验箱温度，当蓄电池系统的内部温度或某一单体电池的温度达到制造商明示的最高充电温度时，记录电流表读数为0 A的时间；
- 将剩余容量大于额定容量90%的蓄电池系统放入其制造商明示的最高放电温度低5℃的试验箱中央，在蓄电池系统的输出端口串接一个电流表，接上模拟荷载，使其正常工作。逐渐增加试验箱温度，当蓄电池系统的内部温度或某一单体电池的温度达到制造商明示的最高放电温度时，记录电流表读数均为0 A的时间；
- 将剩余容量小于额定容量30%的蓄电池系统放入其制造商明示的最低充电温度高5℃的试验箱中央，在蓄电池系统的输入端口串接一个电流表，与适配的充电器连接，使其正常工作。逐

渐降低试验箱温度，当蓄电池系统的内部温度或某一单体电池的温度达到制造商明示的最低充电温度时，记录电流表读数变为 0 A 的时间；

- d) 将剩余容量大于额定容量 90 % 的蓄电池系统放入其制造商明示的最低放电温度高 5 °C 的试验箱中央，在蓄电池系统的输出端口串接一个电流表，接上模拟荷载，使其正常工作。逐渐降低试验箱温度，当蓄电池系统的内部温度或某一单体电池的温度达到制造商明示的最低放电温度时，记录电流表读数变为 0 A 的时间。

### 5.8.7 温度异常报警

测试前按制造商明示的要求，对测试蓄电池系统进行完全充电后搁置 1 h 再进行本项目测试。

车辆蓄电池系统按规定要求充电后，将点温计探测端与蓄电池系统的温度传感器固定，与蓄电池系统连接的仪表和其他电器部件通过导线连接安置在试验箱外工作。

将剩余容量大于额定容量 80 % 的蓄电池系统放入温度为 65 °C（铅酸蓄电池系统为 45 °C）的试验箱内，逐渐增加试验箱内温度。当装有蓄电池系统的容器（电池盒）内部温度或某一单体电池的温度达到 80 °C（铅酸蓄电池的温度达到 60 °C）时，用秒表记录蓄电池系统发出报警声音的时间。

报警声音的声压级测量方法如下：

#### a) 测试环境

报警声音的测试环境要求如下：

- 1) 测试场地平坦空旷（室内高度不小于 3.0 m），在以测试点为中心划出一个以 5.0 m 为半径的测试区域内，没有反射物（如围墙等）；
- 2) 测试时除测试人员，在测试区域内无其他人员；测试人员的位置不影响仪表读数；
- 3) 测试在无雨、无雪且风速不大于 3 m/s 的气候条件下进行；测试时要排除阵风对声级计读数的影响；
- 4) 背景噪音的声压级比受试车报警声音的声压级低 10 dB(A) 以上。

#### b) 测试方法

报警声音的测试方法如下：

- 1) 将试验车放置在测试场地中心，在车辆左右两侧垂直于车身中心距离为 2 m，高度为 1.2 m 处分别放置一级精度的声级计；
- 2) 在常温下接通电路，触发蜂鸣器报警声音，分别读取左右两侧声级计的最小读数，取两组读数的最小值为测试值。

### 5.8.8 保护装置失效断电测试

将电压表并接在锂离子蓄电池组的正极和负极上，其读数为锂离子蓄电池组的总电压。用导线按以下任意一种方式连接后，电压表的读数为 0 V；移开导线，电压表的读数仍为 0 V。

- a) 将锂离子蓄电池系统的输入端口正极与锂离子蓄电池组的正极进行连接；或

- b) 将锂离子蓄电池系统的输出端口（与主回路连接）正极与锂离子蓄电池组的正极进行连接；或
- c) 将锂离子蓄电池系统的输出端口（与次回路连接）正极与锂离子蓄电池组的正极进行连接。
- 如果保护装置是负极连接，则按上述方法全部负极连接进行测试。

### 5.8.9 互认协同充电

车辆蓄电池系统与充电器互认协同充电功能测试方法如下：

- a) 使用测试充电器给不匹配的蓄电池系统进行充电，观察蓄电池系统的工作状态；或
- b) 根据产品说明书的明示，使用通讯模拟器模拟通讯协议，观察蓄电池系统的工作状态。

## 5.9 耐温与耐湿测试

### 5.9.1 恒定湿热

测试前按制造商明示的要求，对测试蓄电池系统进行完全充电后搁置 1 h 再进行本项目测试。

车辆上的电器部件按 GB/T 2423.3 规定的方法进行恒定湿热测试。

将电器部件放入环境温度为  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ 、相对湿度为  $(93 \pm 3)\%$  的试验箱内 2 d。测试结束后取出试样，按 5.6 规定的方法进行电气强度测试。对不能承受电气强度测试的电器部件，按 5.5 规定的方法测量绝缘电阻值。

### 5.9.2 耐高温

车辆上的电器部件按 GB/T 2423.2 中“试验 Bd”规定的方法进行耐高温测试。

将电器部件放入试验箱内，按表 3 所示的值设定试验箱温度，当试验箱内的温度达到规定值后，再按表 3 所示的值在各电器部件上加载负荷，并按表 3 所示的测试时间进行测试。测试结束后取出试样，按 5.5 规定的方法测量绝缘电阻值。

表 3 电器部件耐高温测试参数

电器部件	测试温度	负载		测试时间
		电压	电流	
电动机和控制器	$60^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$	最高工作电压	主回路最大工作电流的 60%	2h
仪表	$70^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$	最高工作电压（用变换器的，以变换器的输出电压）		2h
灯具、防盗器、闪光器	$60^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$	最高工作电压（用变换器的，以变换器的输出电压）		2h
鸣号装置、调速转把、断电闸把	$60^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$	不通电		2h
开关、电门锁	$60^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$		额定电流下（不小于 200 mA）以 10 次/min 保持连续工作。	2h
保护装置	高温存储	$85^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$		16h

### 5.9.3 耐低温贮存

车辆上的电器部件按 GB/T 2423.1 中“试验 Ab”规定的方法进行耐低温贮存测试。

将电器部件放入环境温度为 $-25\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的试验箱内 2 h。测试结束后取出试样，按 5.5 规定的方法测量绝缘电阻值。

## 5.10 振动与冲击测试

### 5.10.1 振动测试

测试前按制造商明示的要求，对测试蓄电池系统进行完全充电后搁置 1 h 再进行本项目测试。

测试时轮胎的充气压力为标称充气压力，若标称充气压力是范围值，则以其最大值为准。

将装配完整的车辆垂直固定在振动试验机上（车轮用压板紧固在试验机的振子上，车把以软连接悬挂在试验机上部支架上，以保持被测车辆的稳定），按表 4 所示的值进行设置和测试。先将前轮紧固在试验机的振子上进行测试，完成后再将后轮紧固在试验机的振子上进行测试。

测试结束后，目检各电器部件情况，按 5.5 规定的方法测量绝缘电阻值。

表 4 耐振动测试参数

振动频率 Hz	振动加速度 $\text{m/s}^2$	振动时间/h	
		前轮	后轮
9~11	19.6	1	1

### 5.10.2 冲击测试

测试前按制造商明示的要求，对测试蓄电池系统进行完全充电后搁置 1 h 再进行本项目测试。

车辆的锂离子蓄电池系统按 GB/T 36972—2018 中 6.3.6 规定的方法进行冲击测试，在三个相互垂直轴线正反方向上冲击总数为 18 次；车辆的铅酸蓄电池系统按 GB/T 32504—2016 中 5.6 规定的方法进行测试。

测试结束后，蓄电池系统放置 2 h，目检其外表面情况。