

1

- ร่าง -

2

3

4

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข

5

เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของเครื่องสำอาง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการผลิตเครื่องสำอาง

6

ที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station)

7

พ.ศ.

8

9

10

11

12

13

14

15

โดยที่เห็นเป็นการสมควรกำหนดคุณลักษณะของเครื่องสำอาง หลักเกณฑ์ วิธีการ และ
เงื่อนไขในการผลิตเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) ให้สอดคล้องและเหมาะสม
กับสถานการณ์ในปัจจุบันในการรักษาสิ่งแวดล้อม ลดการใช้พลาสติก เพื่อให้เกิดการหมุนเวียน ใช้ซ้ำ แทนการ
ใช้บรรจุภัณฑ์แบบครั้งเดียวทิ้ง ลดการเหลือทิ้งให้มากที่สุด เพื่อส่งเสริมให้มีการดำเนินงานที่มุ่งสู่โมเดล
เศรษฐกิจ BCG (Bio-Circular-Green Economy) หรือ เศรษฐกิจชีวภาพ หรือเศรษฐกิจหมุนเวียน หรือ
เศรษฐกิจสีเขียว และเพื่ออำนวยความสะดวกเพิ่มประสิทธิภาพในการใช้ทรัพยากร ลดปริมาณขยะ และลดความ
ซ้ำซ้อน โดยที่ผู้บริโภคยังคงได้รับเครื่องสำอางที่มีความปลอดภัย

16

17

18

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง มาตรา ๖ (๑) (๕) และ (๖) แห่ง
พระราชบัญญัติเครื่องสำอาง พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข โดยคำแนะนำของ
คณะกรรมการเครื่องสำอาง ในการประชุมครั้งที่ .. วันที่.....ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

19

20

21

ข้อ ๑ การแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) หมายความว่า การ
แบ่งถ่ายเครื่องสำอางเพื่อขาย โดยกระทำ ณ จุดบริการ ซึ่งไม่รวมถึงการทำ ผสม เปลี่ยนรูป แปรสภาพ ปรง
แต่งเครื่องสำอางดังกล่าว

22

23

ข้อ ๒ เครื่องสำอางที่นำมาแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) ต้องเป็น
เครื่องสำอางตามภาคผนวก ก. แนบท้ายประกาศนี้ ซึ่งต้องเป็นเครื่องสำอางที่จัดแจ้งแล้วเท่านั้น

24

25

26

ข้อ ๓ ผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าที่ประสงค์จะแบ่งบรรจุเครื่องสำอางในข้อ ๒ ต้องแจ้งสถานที่แบ่ง
บรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) ดังกล่าวต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ ตามแบบ ส.บ. ๑ ใน
ภาคผนวก ข. แนบท้ายประกาศนี้ และการแจ้งให้มีอายุสามปีนับจากวันที่แจ้ง

27

28

1
2
3
4
5

ภาคผนวก ก.

บัญชีแนบท้ายประกาศกระทรวงสาธารณสุข

เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของเครื่องสำอาง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการผลิตเครื่องสำอาง
ที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) พ.ศ.

| ลำดับ | เครื่องสำอางที่อนุญาตให้แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ |
|-------|--|
| ๑ | น้ำหอม เฉพาะรูปแบบที่เป็นของเหลว เท่านั้น |
| ๒ | เครื่องสำอางที่ใช้ทำความสะอาดผิวกาย และเส้นผม/หนังศีรษะ ประเภทล้างออก เฉพาะรูปแบบที่เป็นของเหลวที่ไหลได้ เท่านั้น |

6
7
8

DRAFT

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38

ภาคผนวก ข.

แบบ ส.บ. ๑

| |
|--|
| เลขที่รับ |
| วันที่..... |
| ผู้รับคำขอ..... (สำหรับเจ้าหน้าที่) |

คำขอแจ้งเกี่ยวกับสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ
(Refill station)

เขียนที่

วันที่..... เดือน..... พ.ศ.

ข้าพเจ้า (ชื่อ บริษัท /ห้าง /ร้าน /บุคคล).....

โดยมี นาย/นาง/นางสาว.....เป็นเจ้าของ/ผู้รับมอบอำนาจ

มีสถานที่ผลิต หรือสถานที่นำเข้า ตั้งอยู่เลขที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....

ตำบล/แขวง.....

อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... อีเมล.....

มีความประสงค์จะขอแจ้งเกี่ยวกับสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ ดังนี้

แจ้งครั้งแรก (กรอกทั้งข้อ ๑ และ ๒)

เพิ่ม สถานที่ เครื่องสำอาง

ยกเลิก สถานที่และเครื่องสำอาง เครื่องสำอาง

๑. ชื่อสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ.....

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

พิกัด GPS ของสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย.....

ซึ่งมีที่ตั้งจุดบริการอยู่ที่ชั้น..... ห้อง..... พื้นที่เฉพาะในส่วนจุดบริการ..... ตารางเมตร

๒. ข้อมูลเครื่องสำอาง ที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

(๑) ชื่อทางการค้า ชื่อเครื่องสำอาง

เลขที่รับจดแจ้ง.....

วันที่ออกใบรับจดแจ้ง..... ใบจดแจ้งสิ้นอายุวันที่.....

(ในกรณีที่มีเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ มากกว่า ๑ รายการ ระบุรายชื่อเครื่องสำอางทั้งหมดเพิ่มเติมได้

โดยระบุรายการเครื่องสำอางทั้งหมดเป็นเอกสารแนบ)

พร้อมคำขอนี้ ข้าพเจ้าได้แนบเอกสารและหลักฐานมาด้วย คือ

(๑) กรณีที่เป็นนิติบุคคล แสดงหนังสือรับรองนิติบุคคล / กรณีที่เป็นบุคคลธรรมดา แสดงบัตรประจำตัวประชาชนและแสดงใบทะเบียนพาณิชย์

(๒) หนังสือมอบอำนาจ (ถ้ามี)

(๓) แผนที่แสดงที่ตั้งหรือพิกัด GPS ของจุดบริการแบ่งบรรจุเครื่องสำอาง

(๔) ใบรับจดแจ้งเครื่องสำอาง หรือใบแทน

(๕) เอกสารอื่นๆ (ถ้ามี) เช่น หนังสือยินยอมให้ใช้สถานที่

(ลายมือชื่อ).....ผู้ยื่นคำขอ

(.....)

ภาคผนวก ค.

แนบท้ายประกาศกระทรวงสาธารณสุข

เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของเครื่องสำอาง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการผลิตเครื่องสำอาง
ที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station)

พ.ศ.

บทนิยาม

“การแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ” (Refill station) หมายความว่า การแบ่งถ่ายเครื่องสำอางเพื่อขาย โดยกระทำ ณ จุดบริการ ซึ่งไม่รวมถึงการทำ ผสม เปลี่ยนรูป แปรสภาพ ปรงแต่งเครื่องสำอางดังกล่าว

“การแจ้งสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ” หมายความว่า การแสดงรายละเอียดของสถานที่และเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

“เครื่องสำอางรอกการแบ่งบรรจุ” (Bulk product for refill) หมายความว่า เครื่องสำอางสำเร็จรูปที่รอกการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๑ ข้อมูลทั่วไป

๑.๑ ผู้ผลิต หรือผู้นำเข้าเครื่องสำอางที่ประสงค์จะแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องแจ้งสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขายดังกล่าว หรือประสงค์จะแก้ไขเปลี่ยนแปลงข้อมูลเกี่ยวกับสถานที่หรือเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องแจ้งการแก้ไขเปลี่ยนแปลง โดยต้องแจ้งต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ตามแบบ ส.บ. ๑ ในภาคผนวก ข. พร้อมเอกสารและหลักฐานตามที่ระบุในแบบดังกล่าว

๑.๒ การแจ้ง และการแก้ไขเปลี่ยนแปลงตามข้อ ๑.๑ ให้แจ้ง ณ สถานที่ ดังต่อไปนี้

๑.๒.๑ สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา ในกรณีและผู้ผลิต หรือผู้นำเข้าเครื่องสำอางมีจุดบริการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย (Refill station) อยู่ในกรุงเทพมหานคร

๑.๒.๒ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด ในกรณีและผู้ผลิต หรือผู้นำเข้าเครื่องสำอางมีจุดบริการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย (Refill station) อยู่ในจังหวัดนั้น ๆ

การแจ้งตามวรรคหนึ่ง ให้แจ้งผ่านระบบเครือข่ายอิเล็กทรอนิกส์ของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาได้

๒ บุคลากร

๒.๑ บุคลากรทุกคนที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับกระบวนการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องได้รับการฝึกอบรมให้ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ต้องมีความรู้ทางด้านสุขอนามัย ข้อปฏิบัติ และข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน

๒.๒ บุคลากรต้องมีสุขภาพอนามัยที่สมบูรณ์แข็งแรง ไม่เป็นโรคติดต่อ โรคผิวหนัง หรือมีบาดแผลตามร่างกาย

๓ สถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๓.๑ ต้องจัดให้มี

๓.๑.๑ สถานที่ตั้งเครื่อง หรืออุปกรณ์การจ่ายที่มีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ที่เป็นหลักแหล่ง มีทะเบียนบ้านที่ออกให้โดยส่วนราชการ จุดบริการอยู่ในทำเลที่เหมาะสม มีบริเวณเป็นสัดส่วนเพียงพอ มีสภาพเหมาะสม และปลอดภัย

๓.๑.๒ บริเวณจัดเก็บเครื่องสำอางก่อนนำมาแบ่งบรรจุแยกเป็นสัดส่วน

๓.๑.๓ การแสดงใบแจ้งเกี่ยวกับสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ และจัดทำแผ่นป้าย “สถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ” หรือข้อความอื่นในทำนองเดียวกัน เช่น Refill station

๓.๑.๔ การแสดงฉลากของเครื่องสำอางที่รอการบรรจุ (Bulk product for refill) ให้เห็นชัดเจน ณ จุดบริการ

๓.๒ สุขลักษณะ และสุขอนามัย

๓.๒.๑ ต้องจัดให้มีบริเวณหรืออุปกรณ์การทำความสะอาดมือ พื้นหรือบริเวณโดยรอบตามความเหมาะสม

๓.๒.๒ บริเวณที่ทำการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องจัดให้เป็นระเบียบ สะอาด ไม่มีสิ่งของที่ไม่เกี่ยวข้อง ไม่มีสิ่งสกปรก

๔ เครื่องมือ เครื่องใช้และอุปกรณ์การแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๔.๑ เครื่องมือ เครื่องใช้ รวมถึงอุปกรณ์การจ่าย และหัวจ่ายเครื่องสำอาง (Dispenser) ต้องทำจากวัสดุที่เหมาะสม และไม่ทำปฏิกิริยาทางเคมีกับเครื่องสำอาง ไม่ดูดซึม และไม่หลุดลอกติดกับเครื่องสำอาง

กรณีที่เครื่องสำอางมีโอกาสอุดตันที่หัวจ่าย ต้องมีอุปกรณ์สำหรับสูบ หรือดันเครื่องสำอางที่อุดตันออกจากเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอาง (Plunger)

๔.๒ เครื่องมือ เครื่องใช้ รวมถึงอุปกรณ์การจ่าย และหัวจ่ายเครื่องสำอาง (Dispenser) ติดตั้งมั่นคงแข็งแรง ไม่ชำรุดเสียหาย แตกหัก หรือบวมสลาย

๔.๓ สุขลักษณะ และสุขอนามัย

๔.๓.๑ เครื่องมือ เครื่องใช้และอุปกรณ์การจ่าย และหัวจ่ายเครื่องสำอาง ต้องสะอาดและจัดเก็บอย่างเป็นสัดส่วนไว้ในที่ที่สะอาด

๔.๓.๒ มีการทำความสะอาดที่เหมาะสมและไม่ก่อให้เกิดการปนเปื้อน และบุคลากรต้องได้รับการฝึกอบรมให้ปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง

๕ การดำเนินการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ

การดำเนินการแบ่งถ่ายเครื่องสำอางในการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๕.๑ เครื่องสำอางรอการแบ่งบรรจุ ณ จุดบริการ (Bulk product for refill) ต้องอยู่ในภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิต หรือผู้นำเข้าเครื่องสำอาง และมีฉลากครบถ้วนตามประกาศคณะกรรมการเครื่องสำอางว่าด้วยเรื่องฉลากของเครื่องสำอาง

ยกเว้นกรณีที่มีความจำเป็นที่จะต้องแบ่งถ่าย หรือเปลี่ยนภาชนะบรรจุ เนื่องจากภาชนะบรรจุ ที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าไม่สามารถใช้กับเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่าย และหัวจ่ายเครื่องสำอาง (Dispenser) ได้ ผู้แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องจัดทำฉลากให้ครบถ้วนตามประกาศคณะกรรมการ เครื่องสำอาง ว่าด้วยเรื่องฉลากของเครื่องสำอาง และต้องปฏิบัติเกี่ยวกับการแบ่งถ่าย หรือเปลี่ยนภาชนะบรรจุใน กรณีนี้ ดังนี้

๕.๑.๑ จัดให้มีภาชนะหรือเครื่องมือที่เหมาะสมและปลอดภัยสำหรับการแบ่งถ่ายเครื่องสำอาง ออกจากภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าเพื่อถ่ายใส่เครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอาง และมี ภาชนะรองรับป้องกันการหกรั่วไหลขณะแบ่งถ่ายเครื่องสำอาง

๕.๑.๒ ต้องตรวจสอบภาชนะบรรจุทั้งก่อนและหลังจากการบรรจุหรือเติมเครื่องสำอางให้อยู่ ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมทั้งตรวจสอบฉลากที่จะปิดบนภาชนะบรรจุเครื่องสำอางให้ถูกต้องตรงกับเครื่องสำอาง ที่บรรจุ และติดแน่นบนภาชนะบรรจุแต่ละชนิดโดยไม่หลุดง่าย

๕.๑.๓ ต้องมีการทำความสะอาดภาชนะหรือเครื่องมือที่ใช้ในการแบ่งถ่ายเครื่องสำอางทั้ง ก่อนและหลังการใช้ให้เหมาะสม พร้อมทั้งดูแลรักษาภาชนะหรือเครื่องมือที่ใช้ในการแบ่งถ่ายให้อยู่ในสภาพ เรียบร้อย

๕.๑.๔ เครื่องสำอางรอการบรรจุที่แบ่งถ่ายไม่หมด ต้องแยกจัดเก็บให้เป็นสัดส่วนและเป็น ระเบียบ มีภาชนะรองรับ ป้องกันการหกรั่วไหล

๕.๑.๕ หากต้องเติมเครื่องสำอางลงในเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่าย เครื่องสำอางที่เติมจะต้องมี เลขหรืออักษรแสดงครั้งที่ผลิตเดียวกันกับเครื่องสำอางที่เหลืออยู่ในเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่าย หากเป็นคนละ เลขหรืออักษรแสดงครั้งที่ผลิตจะต้องเทเครื่องสำอางที่เหลืออยู่ในเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายออกให้หมดก่อน

๕.๑.๖ ต้องจัดทำบันทึกควบคุมการแบ่งถ่ายเครื่องสำอางทุกครั้งที่มีการแบ่งถ่าย โดยอย่าง น้อยต้องแสดงชื่อเครื่องสำอางที่นำมาแบ่งถ่าย ปริมาณเครื่องสำอางที่แบ่งถ่ายในแต่ละครั้ง เลขหรืออักษร แสดงครั้งที่ผลิตจากผู้ผลิต เดือน ปี หรือ ปี เดือนที่ผลิต วัน เดือน ปี ที่เปิดภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้ นำเข้า และวัน เดือน ปี ที่แบ่งบรรจุ/แบ่งถ่ายเครื่องสำอาง และให้เก็บบันทึกไว้เป็นระยะเวลาอย่างน้อย ๑ ปี นับจากวันที่เปิดภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้า เพื่อเป็นหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้

๕.๒ มาตรการควบคุมการ เปิด-ปิดหัวจ่าย ที่ใช้แบ่งบรรจุเครื่องสำอาง

วิธีการดำเนินการ เปิด-ปิดหัวจ่าย ที่ใช้แบ่งบรรจุเครื่องสำอาง

๕.๒.๑ ต้องมีมาตรการป้องกันเพื่อลดความเสี่ยงจากการหกรั่วไหลระหว่างแบ่งบรรจุ และป้องกันการปนเปื้อนลงสู่เครื่องสำอาง

๕.๒.๒ ต้องมีการทำความสะอาดหัวจ่ายและบริเวณโดยรอบหัวจ่ายให้เหมาะสม

๕.๒.๓ ตรวจสอบหัวจ่ายว่าอยู่ในสภาพที่ดีก่อนดำเนินการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๕.๒.๔ ต้องมีการปฏิบัติตามขั้นตอนและวิธีการควบคุมกระบวนการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ โดยบุคลากรที่ผ่านการอบรม

๖ การควบคุมด้านความปลอดภัย

จัดให้มีมาตรการเพื่อความปลอดภัยตามความเหมาะสม อย่างน้อยต้องมีชุดปฐมพยาบาล

๗ เอกสารวิธีการควบคุมกระบวนการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ

ต้องจัดให้มีเอกสารวิธีการควบคุมกระบวนการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ โดยมีรายละเอียด ขั้นตอนการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ การทำความสะอาดภาชนะบรรจุที่นำมารองรับระบุไว้ด้วย

๘ การเก็บรักษา

ต้องจัดเก็บเครื่องสำอางรอการบรรจุ (Bulk product for refill) เครื่องมือเครื่องใช้ อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ให้เป็นสัดส่วนและเป็นระเบียบ สะดวกในการหยิบใช้ ง่ายต่อการทำความสะอาด หากมีวัสดุไวไฟให้มีการจัดเก็บอย่างเหมาะสม

๙ ภาชนะบรรจุ(รวมฝาปิด)ที่นำมาใช้รองรับเครื่องสำอางจากเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอาง

๙.๑ ภาชนะบรรจุที่นำมาใช้รองรับเครื่องสำอางจากเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอางต้องเป็นภาชนะบรรจุที่มีสภาพสมบูรณ์ ไม่แตกหัก ช้ำรูด ต้องปิดสนิท ไม่เกิดการหกรั่วไหลหลังจากการบรรจุหรือเติมเครื่องสำอาง ในกรณีที่มีฉลากจากภาชนะบรรจุเดิมจะต้องนำเอาฉลากออก หรือปิดฉลากใหม่ทับฉลากเดิม ยกเว้นการใช้ภาชนะบรรจุของผลิตภัณฑ์เดียวกัน

๙.๒ ภาชนะบรรจุที่นำมาใช้รองรับเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องมีลักษณะ ดังนี้

๙.๒.๑ ภาชนะบรรจุ ต้องสะอาด และแห้ง

๙.๒.๒ ห้ามใช้ภาชนะที่บรรจุสารอันตราย มารองรับเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๙.๓ มีข้อกำหนดเรื่องความสะอาดของภาชนะบรรจุ โดยผู้บริโภคนสามารถทำความสะอาดภาชนะบรรจุด้วยตนเองก่อนนำมาเติม หรือ จุดบริการอาจมีบริการทำความสะอาดให้ เช่น มีขวดที่ทำความสะอาดแล้วพร้อมให้เปลี่ยน หรือมีอุปกรณ์ทำความสะอาด ณ จุดบริการ เป็นต้น