

الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة

SASO

## اللائحة الفنية لزيوت التزيت

اعتمد تحديث هذه اللائحة الفنية في اجتماع مجلس إدارة الهيئة رقم (٠٠٠) المنعقد بتاريخ ٠٠/٠٠/٠٠ هـ  
(٠٠٠٠٠/٠٠/٠٠)

نُشر تحديث اللائحة في الجريدة الرسمية بتاريخ  
٠٠٠٠٠/٠٠/٠٠ هـ (٠٠٠٠٠/٠٠/٠٠ م)

الإصدار الثاني

## المحتويات

٢	المحتويات
٣	تمهيد
٤	المادة (١) المصطلحات والتعاريف
٦	المادة (٢) المجال
٧	المادة (٤) التزامات المورد
٨	المادة (٥) البيانات الإيضاحية
٨	المادة (٦) إجراءات تقييم المطابقة
٩	المادة (٧) مسؤوليات الجهات الرقابية (المنافذ والمصانع)
٩	المادة (٨) مسؤوليات سلطات مسح السوق
٩	المادة (٩) المخالفات والعقوبات
١٠	المادة (١٠) أحكام عامة
١١	المادة (١١) أحكام انتقالية
١١	المادة (١٢) النشر
١٢	الملحق (أ-١) قائمة المواصفات القياسية ذات العلاقة
١٧	الملحق (ب-١) قائمة المنتجات والرموز الجمركي
١٨	الملحق (٣) نموذج تقييم المطابقة (Type 3) وفقا للمواصفة (ISO/IEC 17067)
٢٢	الملحق (٤) نموذج إقرار المورد بالمطابقة Supplier Declaration of Conformity

## تمهيد

تماشياً مع انضمام المملكة العربية السعودية إلى منظمة التجارة العالمية وفقاً لقرار مجلس الوزراء رقم ٢٤٤ وبتاريخ ١٤٢٦/٩/٢١ هـ بشأن الموافقة على وثائق انضمام المملكة لمنظمة التجارة العالمية، وما يتطلب الأمر من التزام المملكة بمواءمة أنظمتها ذات العلاقة بما يتماشى مع مبادئ اتفاقيات المنظمة، خاصة اتفاقية العوائق الفنية للتجارة (TBT) التي تقضي بعدم وضع اشتراطات فنية غير ضرورية أمام انسياب السلع بين الدول الأعضاء، وعدم التمييز بين المنتجات ذات المنشأ المختلف من حيث الاشتراطات الفنية وطرائق تقويم المطابقة، وذلك من خلال إصدار لوائح فنية تشمل المتطلبات الأساسية المشروعة وتوحيد إجراءات العمل.

وبناءً على المادة الثالثة (فقرة - ١) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧ هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١ م، وذلك بأن تتولى الهيئة "إصدار مواصفات قياسية سعودية وأنظمة وأدلة الجودة وتقديم المطابقة، تتوافق مع المواصفات القياسية والأدلة الدولية، وتحقق متطلبات اتفاقية منظمة التجارة العالمية في هذا المجال، وتكون متوافقة مع الشريعة الإسلامية ومحقة لمصالح المملكة".

واستناداً إلى المادة الرابعة (فقرة - ٢) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧ هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١ م، وذلك بأن تتولى الهيئة "إصدار لوائح إجراءات تقويم المطابقة للسلع والمنتجات والخدمات طبقاً للمواصفات القياسية التي تعتمدها".

وبناءً على المادة الرابعة (فقرة - ١٤) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧ هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١ م، وذلك بأن تتولى الهيئة "مراجعة الأنظمة واللوائح الرقابية ذات العلاقة بمجالات عمل الهيئة، وتطويرها، واقتراح التعديلات اللازمة عليها، لتواكب متطلبات الجودة والسلامة، وإحالتها إلى الجهات المختصة، لدراستها وإصدارها وفقاً للطرق النظامية".

وبناءً على المادة السادسة (فقرة - ١) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧ هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١ م، التي تنص على "مع مراعاة ما ورد في المادة (الرابعة) من هذا التنظيم، تعد الهيئة هي المرجع في المملكة في كل ما يتعلق بالمواصفات القياسية، وإجراءات تقويم المطابقة، ومنح علامة الجودة والقياس والمعايرة. وعلى جميع القطاعات الحكومية والخاصة الالتزام بالمواصفات القياسية السعودية في جميع مشترياتها وأعمالها".

وحيث إن المواصفات القياسية للمنتجات المشمولة في إحدى اللوائح تعتبر أساساً لمطابقة تلك المنتجات للمتطلبات الأساسية للسلامة في اللائحة المحددة، أعدت الهيئة هذه اللائحة الفنية.

ملحوظة: هذا التمهيد وجميع الملاحق لهذه اللائحة جزء لا يتجزأ منها.

## المادة (١) المصطلحات والتعاريف

١/١ تكون للمسميات والعبارات أدناه والعبارات الأخرى الواردة في هذه اللائحة -عند تطبيق بنودها- الدلالات والمعاني الميينة أمامها، أو الواردة في الأنظمة واللوائح والقرارات المعمول بها في الهيئة مالم يقتضي سياق النص خلاف ذلك.

المملكة: المملكة العربية السعودية.

المجلس: مجلس إدارة الهيئة.

الهيئة: الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة.

الجهات الرقابية: هي الجهة/الجهات الحكومية ذات المهام الرقابية حسب اختصاصها، المسؤولة عن تنفيذ أو متابعة تنفيذ اللوائح الفنية سواءً في المنافذ الجمركية أو الأسواق أو المصانع.

سلطات مسح السوق: الجهات الحكومية المختصة بمراقبة الأسواق والإجراءات المتخذة للتأكد من مطابقة المنتجات لمتطلبات اللوائح الصادرة من مجلس الإدارة.

اللائحة الفنية: وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة تضع خصائص المنتجات والعمليات المرتبطة بها وطرائق إنتاجها، بما في ذلك الأحكام الإدارية سارية المفعول المطبقة، التي يجب الالتزام بها. وقد تشمل أو تبحث بشكل خاص في المصطلحات والتعاريف والتعبئة، ومتطلبات وضع الشارات أو العلامات على المنتجات أو الخدمات أو العمليات أو طرائق الإنتاج.

المواصفة القياسية: وثيقة تحدد صفات السلعة أو المادة أو الخدمة أو كل ما يخضع للقياس أو أوصافها أو خصائصها أو مستوى جودتها أو أبعادها ومقاييسها أو متطلبات السلامة والأمان فيها، كما تشمل المصطلحات والرموز وطرائق الاختبار وسحب العينات والتغليف وبطاقات البيانات والعلامات.

المتطلبات الأساسية: المتطلبات الخاصة بالمنتجات، التي قد تؤثر في السلامة والصحة والبيئة، التي يجب الالتزام بها.

الخطر (أخطار Hazards): مصدر محتمل للضرر.

المخاطر (Risk(s): احتمال ظهور خطر مسبب للضرر؛ مرتبطاً بدرجة شدة الضرر.

مسح السوق: الأنشطة والتدابير التي تتخذها سلطات مسح السوق للتحقق من أن المنتجات تستوفي المتطلبات المنصوص عليها في اللوائح الفنية ذات العلاقة، وأنها لا تشكل خطراً على الصحة والسلامة والبيئة، أو أي جانب آخر يتعلق بحماية المصلحة العامة.

المورد: ويُقصد به ما يلي:

- صانع المنتج، في حالة إقامته في المملكة، أو كل شخص يقدم هويته على أنه صانع للمنتج وذلك من خلال تسميته المنتج باسمه أو أي وصف تجاري ذي صلة، وكذلك كل شخص يقدم على تجديد المنتج.

- وكيل الصانع في المملكة في حالة إقامة الصانع خارج المملكة، أو المستورد في حالة عدم وجود وكيل للصانع في المملكة.

- كل شخص في سلسلة التوريد ممن قد يكون لنشاطه أثر في خصائص المنتج.
- إجراءات تقويم المطابقة: وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة توضح الإجراء المستخدم بطريقة مباشرة أو غير مباشرة لتقويم المطابقة.
- الجهات المقبولة: هي جهات تقويم مطابقة تقبلها الهيئة وفق لائحة قبول جهات تقويم المطابقة.
- شهادة المطابقة: الشهادة الصادرة عن الهيئة أو إحدى الجهات المقبولة، التي تؤكد مطابقة المنتج أو أي دفعة منه لمتطلبات المواصفات القياسية ذات العلاقة.
- إقرار المورد بالمطابقة: إقرار من المورد نفسه بأن منتجه مطابق لمتطلبات التشريعات المعمول بها، وذلك دون أي تدخل إلزامي من طرف ثالث - في كافة المراحل الخاصة بعملية التصنيع- وقد يعتمد الإقرار على اختبارات على المنتج وفقاً للتشريعات ذات العلاقة.
- علامة الجودة السعودية: هي علامة اعتمدها الهيئة تدل على أن المنشأة ذات نظام إدارة فعال يضمن إنتاج سلعة مطابقة للائحة وإجراء المنح والمواصفات القياسية السعودية الخاصة بها.
- الوضع في السوق: هو وضع المنتج لأول مرة في سوق المملكة، والمسؤول عنه إما الصانع أو المستورد.
- العرض في السوق: تعني أي إمداد بالمنتج بهدف التوزيع أو الاستهلاك أو الاستخدام في المملكة في إطار نشاط تجاري سواء كان ذلك مقابل مبالغ مادية أو بدون مقابل.
- السحب: هو أي إجراء يهدف إلى منع عرض المنتجات في السوق وفي سلسلة التوريد.
- الاستدعاء: هو أي إجراء يهدف إلى استرجاع المنتجات المعروضة التي سبق توفيرها للمستخدم النهائي.
- المنتج: زيوت التزيت.
- زيت أساس معدني: منتج بترولي يُحصل عليه من تكرير قطفات معينة من البترول الخام بعد فصل مقطرات الوقود والمكونات الأخرى غير المرغوب فيها مثل الزفت والشمع والعطريات للحصول على زيت أساس معدني له خواص ومواصفات محددة.
- الإضافات: مركبات كيميائية تُضاف إلى زيوت الأساس بهدف تحسين أدائها وخصائصها أثناء الاستخدام.
- تزييت (تزييق): عملية إضافة زيت التزييت لتقليل الاحتكاك و البلي بين الأجزاء المتحركة للتحكم في ارتفاع درجة الحرارة الناجمة عن الاحتكاك ، و لتقليل التآكل وإزالة المخلفات الناتجة عن الاحتراق الداخلي في المحرك.
- الزيوت المستعملة المعاد تصفيتها أو المستعملة المكررة: منتج نفطي يُحصل عليه من إعادة تصفية الزيوت المستعملة بعد فصل الشوائب الصلبة ونواتج الاحتراق (المكونة من عمليات الاحتراق في المحرك) وكذلك الماء والوقود التي تسربت إلى الزيت أثناء الاستخدام بعد إجراء العمليات الفيزيائية والكيميائية الضرورية عليها ويمكن استخدامها بعد هذه العملية كزيوت أساس إذا كانت تحمل نفس خصائص وجودة الزيت البكر.

سائل نقل الحركة الآلية (ATF): هو زيت مخصص ومصمم للاستعمال في نظام نقل الحركة الأوتوماتيكية الكامل ويتكون من زيت أساس مع إضافات محسنة لخصائصه.

الزيوت الهيدروليكية (HLP): هي زيوت ضغط تتكون من منتجات بترولية بها مواد فعالة للعمل على زيادة المقاومة ضد التآكل و التقدام خلال فترة الاستخدام لخفض احتكاك ناقل الحركة في منطقة الاحتكاك المختلطة .

شحم التزليق : مخلوط شبه صلب إلى صلب مكون من سائل تزليق ومغلفظ و إضافات.

سائل التزليق : زيت أساس معدني أو زيت مصنع أو زيت مستعمل معاد تصفيته أو مخلوط منه معاً.

زيوت تزييت تروس المركبات: هي زيوت مخصصة ومصممة للاستعمال في ناقل الحركة اليدوي للمركبات والمحولات اليدوية والمحاور.

زيت المعالجة الحرارية (زيت التسقية): هو زيت يتكون في الأساس من الزيت المعدني ويستخدم للتبريد السريع للحديد والصلب (ال فولاذ) وغيرها من المعادن الأخرى لتقسيمها.

زيوت محركات الدورة الثنائية: هي زيوت مخصصة ومصممة للاستعمال في محركات الزوارق البحرية والدراجات النارية الصغيرة والكبيرة وجميع أنواع المركبات الأرضية والمناشير السلسلية وبعض الآليات النقلي الأخرى.

زيوت ضواغط الهواء ومضخات التفريغ: هي عبارة عن زيوت معدنية نقيه وزيوت معدنية تحتوي على إضافات الغرض منها زيادة استقرار العمر الزمني ومقاومة الصدأ.

زيوت التبريد: هي زيوت معدنية أو مصنعة مكونة من مواد هيدروكربونية، تستخدم لتزييت وتبريد مضخات ضواغط مواد التبريد في شبكات وأنظمة التبريد.

١/١ يكون للكلمات والعبارات الأخرى الواردة في هذه اللائحة الفنية المعاني الواردة في الأنظمة واللوائح والقرارات المعمول بها في المملكة.

## المادة (٢) المجال

تُطبق هذه اللائحة على زيوت التزييت التالية:

- زيوت التزييت المستخدمة في محركات الاحتراق الداخلي للمركبات التي تعمل بالجازولين والديزل.
- الزيوت الأساسية المستخدمة في صناعة زيوت تزييت المركبات وتشمل الزيوت الأساسية المعدنية المكررة من زيوت الخام البكر، والزيوت الأساسية المعاد تكريرها (معالجتها) من الزيوت المستعملة، والزيوت الأساسية الاصطناعية (التخليقية) المحضرة كيميائياً بالمعامل.
- زيوت مكابح السيارات.
- سوائل نقل الحركة الآلي (الأوتوماتيكي)
- الزيوت الهيدروليكية.
- زيت التزييت لتروس المركبات.
- شحوم تزليق السيارات.

- الزيوت العازلة المعدنية غير المستعملة؛ الخاصة للمحولات ومجموعة المفاتيح الكهربائية.
  - زيوت التزييت لضواغط الهواء ومضخات التفريغ.
  - زيوت التزييت المعدنية المستخدمة في التوربينات البخارية والغازية.
  - زيوت التزييت سي إل بي (CLP) المستخدمة في أنظمة التزييت الدائرية والرشاشة.
  - زيوت تزييت ضواغط المبردات (مواد التبريد)،
  - زيوت تزييت CL المستخدمة في أنظمة التزييق الدائرية.
  - زيوت التزييت المستخدمة في محركات الدورة الثنائية.
  - زيت المعالجة الحرارية (زيت التسقية)
  - الزيوت المستخدمة في محركات البنزين ذات الدورات رباعية الأشواط.
- وذلك وفقاً للتعريفات والمصطلحات ذات العلاقة الواردة في المادة (١) والمواصفات ذات العلاقة الواردة في الملحق (١)

### المادة (٣) الأهداف

تهدف هذه اللائحة إلى تحديد المتطلبات الأساسية الخاصة بزيوت التزييت والزيوت الأخرى المذكورة أعلاه؛ المشمولة في مجال هذه اللائحة، وتحديد إجراءات تقويم المطابقة التي يجب على الموردين الالتزام بها، وذلك لضمان مطابقة هذا المنتج، والمحافظة على البيئة وصحة وسلامة المستهلك.

### المادة (٤) التزامات المورد

يجب على المورد، الالتزام بالمتطلبات التالية:

- |       |   |
|-------|---|
| ١/٤   | المتطلبات الفنية  |
| ١/١/٤ | استيفاء المتطلبات الفنية لزيوت التزييت الواردة في المواصفات القياسية المبينة في الملحق (١) من هذه اللائحة.  |
| ٢/١/٤ | توفر نظام إدارة بيئي فعال لدى المصنع، (يعتبر المصنع الحاصل على شهادة نظام إدارة البيئة وفقاً لـ ISO 14001 مستوفياً لمتطلبات هذا البند).   |
| ٢/٤   | المتطلبات المتعلقة بالتعبئة   |
| ١/٢/٤ | التأكد من خلو عبوات ومواد تغليف زيوت التزييت من مادة الرصاص أو أي من المعادن الثقيلة  |
| ٢/٢/٤ | التأكد من تعبئة زيوت التزييت في عبوات محكمة الغلق وممانعة لتسرب الزيت وتلوثه بأية شوائب؛ على ألا تؤثر العبوات في الزيت ولا تتأثر به، مع الالتزام بمتطلبات التعبئة وفقاً لمواصفة المنتج. |
| ٣/٢/٤ | التأكد من أن عبوة ومواد تغليف المنتج تحمل رمز إعادة التدوير في حال استخدام العبوات البلاستيكية.   |
| ٣/٤   | المتطلبات المترولوجية   |
| ١/٣/٤ | أن تُقاس كمية العبوات بوحدات النظام الدولي (SI Units) أو مضاعفاتها أو أجزاءها.  |
| ٢/٣/٤ | أن تحقق عبوات زيوت التزييت بأنواعها الشروط الواردة في المواصفة القياسية (GSO OIML R 87).  |

## المادة (٥) البيانات الإيضاحية

يجب أن تكون البيانات الإيضاحية الخاصة بزيوت التزييت؛ المُعدَّة لوضعها وعرضها في السوق كالتالي:

- ١/٥ أن تكون البيانات الإيضاحية على عبوة المنتج مطابقة للمتطلبات الفنية الواردة في هذه اللائحة والمواصفات القياسية ذات العلاقة؛ المبيَّنة في الملحق (١) من هذه اللائحة.
- ٢/٥ أن تكون البيانات الإيضاحية للمنتج مستوفية لمتطلبات المواصفة القياسية GSO 1810 "بطاقة البيان للمنتجات الكيميائية" المبيَّنة في الملحق رقم (١) من هذه اللائحة.
- ٣/٥ أن تتضمن البيانات الإيضاحية تحذيرات وإرشادات الاستعمال وطرق التخلص من المنتج ما بعد الاستخدام، وأن تكون بخط واضح وطريقة يصعب إزالتها.
- ٤/٥ أن تكون جميع المعلومات المستخدمة في البيانات الإيضاحية صحيحة ومُثبَّتة.
- ٥/٥ ألا تكون الصور والعبارات المستخدمة على عبوات المنتج، مخالفة للنظام العام والآداب العامة والقيم الإسلامية السائدة في المملكة.

## المادة (٦) إجراءات تقويم المطابقة

- ١/٦ يجب على المورد - المسؤول عن الوضع في السوق - الحصول على شهادة مطابقة صادرة من جهة مقبولة من الهيئة، وفقاً لنموذج تقويم المطابقة (Type 3) وفقاً للمواصفة ISO/IEC 17067 كما هو موضح في الملحق (٢).
- ٢/٦ يجب أن تنفذ الجهة المقبولة إجراءات تقويم مطابقة وفقاً للنموذج المحدد، بما يضمن الوفاء بمتطلبات هذه اللائحة والمواصفات القياسية السعودية ذات العلاقة؛ المبيَّنة في الملحق (١).
- ٣/٦ يجب أن يُرفق مع المنتج ملفٌ فني يتضمن ما يلي:
- إقرار المورد (الصانع/المستورد) بالمطابقة وفقاً للنموذج المرفق في الملحق (٣)
  - وثيقة تقييم المخاطر.
  - شهادة اختبارات أداء باستيفاء الزيت لمستوى خدمة الأداء الذي يمثله (تطلب فقط مع زيوت محركات الاحتراق الداخلي للمركبات التي تعمل بالجازولين والديزل).
- ٤/٦ يجب على المورد التعاون مع الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق، مثل تقديم وثائق الملف الفني وشهادات المطابقة وأي معلومات أخرى موثقة تُثبت مطابقة المنتج لمتطلبات هذه اللائحة، متى ما طُلب منه ذلك.
- ٥/٦ تُعتبر زيوت التزييت الحاصلة على علامة الجودة السعودية أو ما يكافئها مطابقة للمتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة.



## المادة (٧) مسؤوليات الجهات الرقابية (المنافذ والمصانع)

تقوم الجهات الرقابية ضمن مجال اختصاصها وصلاحياتها بما يلي:

- ١/٧ التحقق من استيفاء زيوت التزيت في السوق، لإجراءات تقويم المطابقة المحددة، والوثائق الفنية المرفقة مع الإرساليات.
- ٢/٧ يحق للجهات الرقابية - عشوائيا - سحب عينات من زيوت التزيت للتأكد من مدى مطابقتها للمتطلبات الواردة في هذه اللائحة الفنية.
- ٣/٧ يحق للجهات الرقابية تحميل المورد (صانع ومستوردين) تكاليف إجراء الاختبارات وما يتعلق بذلك.
- ٤/٧ عند ضبط حالة عدم مطابقة للمنتج، فإن الجهة الرقابية تسحب المنتجات المعنية من المستودعات وتتخذ الإجراءات النظامية في حقها.

## المادة (٨) مسؤوليات سلطات مسح السوق

تقوم سلطات مسح السوق ضمن مجال اختصاصها وصلاحياتها بما يلي:

- ١/٨ تطبيق إجراءات مسح السوق على المنتجات المعروضة في الأسواق، وكذلك المنتجات المخزّنة في مستودعات التجار والمصنعين للتحقق من سلامة المنتجات ومدى استيفائها للمتطلبات الأساسية المبيّنة في هذه اللائحة الفنية والمواصفات القياسية ذات العلاقة.
- ٢/٨ سحب عينات من المنتج، سواءً من السوق أو مستودعات الموردين (صانع ومستوردين)، وذلك لإجراء الاختبارات اللازمة والتأكد من مدى مطابقتها للمتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة الفنية.
- ٣/٨ عند ضبط حالة عدم مطابقة للمنتج - المعروض والمخزّن - لمتطلبات هذه اللائحة الفنية، فإن سلطات مسح السوق تتخذ جميع الإجراءات الإدارية من سحب واستدعاء للمنتج المعني، وتُطبّق الإجراءات والعقوبات الواردة في المادة (٩)، وذلك بعد اتخاذ الإجراءات اللازمة.

## المادة (٩) المخالفات والعقوبات

- ١/٩ يُحظر صناعة واستيراد المنتجات غير المطابقة لبنود هذه اللائحة الفنية، وكذلك وضعها وعرضها في السوق، أو حتى الإعلان عنها.
- ٢/٩ يُعتبر عدم استيفاء المنتج لمتطلبات هذه اللائحة الفنية سببا كافيا لسلطات مسح السوق والجهات الرقابية للحكم بأن هذا المنتج غير مطابق؛ مما قد يشكل خطرا على صحة وسلامة المستهلك وعلى البيئة، وذلك في الحالات التالية:
  - (أ) عدم تثبيت أو التثبيت غير الصحيح لشارات المطابقة أو علامة الجودة السعودية أو ما يكافئها.
  - (ب) عدم إصدار شهادة المطابقة أو إقرار المورد بالمطابقة، أو إصدارهما بطريقة غير صحيحة.
  - (ج) عدم توفر أو نقص الوثائق الفنية.
  - (د) عدم توفر أو نقص البيانات الإيضاحية أو إرشادات الاستخدام.

- ٣/٩ عند ضبط أي مخالفة لأحكام هذه اللائحة الفنية، فعلى سلطات مسح السوق - حسب الحالة - اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة لإزالة المخالفة وأثارها من السوق، ولها في سبيل ذلك:
- أ) تكليف الجهة المخالفة - المسؤولة عن وضع وعرض المنتج المخالف - بسحبه من المستودعات أو السوق بهدف تصحيح المخالفة، إن كان ذلك ممكناً، أو تصديره، أو إتلافه (حسب طبيعة المنتج) وذلك خلال المدة الزمنية التي تحددها سلطات مسح السوق.
- ب) سحب المنتجات أو حجزها أو إتلافها، أو اتخاذ أي إجراء آخر لاستدعائها من الأسواق. ولسلطات مسح السوق - حسب الحالة - الإعلان عن استدعاء المنتج من الأسواق، مع تحمّل الجهة المخالفة جميع التكاليف المترتبة على ذلك.
- ٤/٩ عند ضبط مخالفة، فإن الهيئة تتخذ الإجراءات اللازمة بحق هذه المنتجات المخالفة لمتطلبات هذه اللائحة الفنية، بما في ذلك إلغاء شهادة المطابقة ذات العلاقة، واتخاذ التدابير اللازمة مع الجهة المقبولة مُصدرة الشهادة وفقاً للائحة قبول جهات تقويم المطابقة.
- ٥/٩ دون الإخلال بأي عقوبة أشد في الأنظمة المعمول بها، فإنه يُعاقب كل من يخالف متطلبات المواصفات القياسية المعتمدة للمنتجات المشمولة بمجال هذه اللائحة الفنية بالعقوبات المنصوص عليها في نظام مكافحة الغش التجاري.

### المادة (١٠) أحكام عامة

- ١/١٠ يتحمّل المورد كامل المسؤولية القانونية عن تنفيذ متطلبات هذه اللائحة الفنية، ويُطبّق عليه العقوبات التي ينص عليها نظام مكافحة الغش التجاري و/ أو أي أنظمة ذات علاقة، متى ما ثبت مخالفتها لأي مادة من مواد هذه اللائحة الفنية.
- ٢/١٠ لا تحول هذه اللائحة الفنية دون التزام المورد بجميع الأنظمة/ اللوائح الأخرى المعمول بها في المملكة؛ المتعلقة بتداول المنتج ونقله وتخزينه، وكذلك الأنظمة/ اللوائح ذات العلاقة بالبيئة والأمن والسلامة.
- ٣/١٠ يجب على جميع موردي لزيوت التزيت، الخاضعة لأحكام هذه اللائحة الفنية، أن يُقدموا لمفتشي الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق جميع التسهيلات والمعلومات التي يطلبونها لتنفيذ المهام الموكلة لهم.
- ٤/١٠ إذا نشأت أي حالة لا يمكن معالجتها بمقتضى أحكام هذه اللائحة الفنية، أو نشأ أي خلاف في تطبيقها، فيُرفع الأمر إلى لجنة مختصة في الهيئة لإصدار القرار المناسب بشأن هذه الحالة أو هذا الخلاف، وبما يحقق المصلحة العامة.
- ٥/١٠ يجوز للمورد تقديم طلب جديد بعد زوال أسباب رفض الطلب، وبعد إجراء التصحيحات اللازمة للأسباب التي أدت إلى الرفض، ودفع أي تكاليف إضافية تُحددها الهيئة.
- ٦/١٠ تدرس الهيئة الشكاوى التي ترد إليها بشأن المنتجات الحاصلة على شهادة المطابقة أو علامة الجودة، والتحقق من صحة هذه الشكاوى، واتخاذ الإجراءات النظامية في حالة ثبوت أي مخالفات.
- ٧/١٠ يحق للهيئة إلغاء شهادة المطابقة إذا خالف المورد بنود هذه اللائحة الفنية، أو إلغاء الترخيص باستعمال علامة الجودة وفقاً للائحة الفنية العامة لعلامة الجودة السعودية، واتخاذ الإجراءات النظامية التي تكفل الحفاظ على حقوق الهيئة.
- ٨/١٠ عند حصول أي تعديلات على المنتج خلال فترة صلاحية شهادة المطابقة أو الترخيص باستعمال علامة الجودة (ما عدا التعديلات الشكلية) فإن الشهادة أو الترخيص يصبح ملغياً لهذا المنتج، ولا بد من التقدّم بطلب جديد.

٩/١٠ للهيئة فقط حق تفسير مواد هذه اللائحة الفنية، وعلى جميع المستفيدين من تطبيق هذه اللائحة الفنية الالتزام بما يصدر عن الهيئة من تفسيرات.

### المادة (١١) أحكام انتقالية

- ١/١١ تطبق أحكام هذه اللائحة خلال مدة لا تزيد عن ١٨٠ يوماً من تاريخ نشرها في الجريدة الرسمية.
- ٢/١١ مع مراعاة أحكام الفقرة (١) من هذه المادة، يُعطى مهلة للموردين لتصحيح أوضاعهم في السوق، وفقاً لمتطلبات هذه اللائحة الفنية خلال مدة لا تزيد عن ٣٦٥ يوماً من تاريخ نشرها في الجريدة الرسمية.
- ٣/١١ تلغي هذه اللائحة الفنية -بعد اعتمادها- كل اللوائح السابقة في مجال هذه اللائحة الفنية.

### المادة (١٢) النشر

تُنشر هذه اللائحة الفنية في الجريدة الرسمية.



## الملحق (١)

## أ) قائمة المواصفات القياسية ذات العلاقة

رقم المواصفة القياسية	عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية	عنوان المواصفة باللغة العربية	م
SASO 19	Lubricating Oils for Internal Combustion Engines API Classifications	زيوت تزييت محركات الاحتراق الداخلي طبقاً لتصنيف معهد البترول الأمريكي.	١
SASO 1526	PARAFFINIC MINERAL BASE OILS	الزيوت الأساسية المعدنية البرافينية	٢
GSO 1810	Labeling for Chemical Products	بطاقة البيان - بطاقة البيان للمنتجات الكيميائية	٣
SASO GSO ISO 4925	Road vehicles – Specification of non-petroleum-base brake fluids for hydraulic systems	مركبات الطرق - خصائص زيوت مكابح السيارات ذات الأساس غير النفطي للأنظمة الهيدروليكية	٤
SASO GSO ISO 24254	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Family E (internal combustion engine oils) - Specifications for oils for use in four-stroke cycle motorcycle gasoline engines and associated drivetrains (categories EMA and EMB)	زيوت التزليق والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة ال) عائلة إي (زيوت محركات الاحتراق الداخلي) - مواصفات الزيوت المستخدمة في محركات البنزين ذات الدورات رباعية الأشواط في الدراجات النارية وأجزاء المحركات المصاحبة (الفئتان إي.ام.أيه ، إي.ام.بي).	٥
SASO 1530	Gear lubricating oils	زيوت تزييق مجموعة التروس	٦
SASO GSO 1161	HLP HYDRAULIC OILS	الزيوت الهيدروليكية إتش إل بي	٧
SASO GSO 1164	Classification and Specifications of Automotive Greases	تصنيف وخصائص شحوم تزييق السيارات	٨
SASO GSO IEC 60296	Fluids for electro-technical applications – unused mineral oils .for transformers and switchgear	الموائع للتطبيقات الكهربائية - الزيوت العازلة المعدنية غير المستعملة للمحولات ومعدات القطع والوصل	٩

رقم المواصفة القياسية	عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية	عنوان المواصفة باللغة العربية	م
SASO 1729	LUBRICATING OILS FOR AIR COMPRESSORS AND VACUUM PUMPS	زيوت التزليق لضواغط الهواء ومضخات التفريغ	١٠
SASO GSO 1210	Mineral lubricating oils used in steam or gas turbines	زيوت التزيت المعدنية المستخدمة في التوربينات البخارية والغازية	١١
SASO 1775	LUBRICANTS FOR REFRIGERANT COMPRESSORS	زيوت ضواغط المبردات (مواد التبريد)	١٢
SASO GSO 1183	CLP lubricating oils used in circular and splash lubrication systems	زيوت التزليق سي إل بي المستخدمة في أنظمة التزليق الدائرية والرشاشة	١٣
SASO GSO 1180	Automatic transmission fluid (ATF)	سائل نقل الحركة الآلية (الأوتوماتيكي)	١٤
SASO 1869	Lubricating oils for two - stroke engines	زيوت التزليق لمحركات الدورة الثنائية	١٥
SASO GSO 1162	HVLP HYDRAULIC OILS	الزيوت الهيدروليكية اتش في ال بي	١٦
SASO-ISO-11158	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Family H (hydraulic systems) – Specifications for categories HH, HL, HM, HV and HG	الشحوم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات الصلة (الفئة L) – الفصيلة – (الأنظمة الهيدروليكية) – المواصفات بالنسبة لفئات HG, HV, HM, HL, HH	١٧
SASO GSO ISO 15380	Lubricants, industrial oils and related products (class L) — Family H (Hydraulic systems) — Specifications for hydraulic fluids in categories HETG, HEPG, HEES and HEPR	المزلقات ، الزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الصف إل) – العائلة أتش (الانظمة الهيدروليكية) – مواصفات الموائع الهيدروليكية للفئات إتش إي تي جي ، إتش إي بي جي ، إتش إي إي إس و إتش إي بي آر	١٨

رقم المواصفة القياسية	عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية	عنوان المواصفة باللغة العربية	م
GSO ISO 12922	Lubricants, industrial oils and related products (class L) — Family H (hydraulic systems) — Specifications for hydraulic fluids in categories HFAE, HFAS, HFB, HFC, HFDR and HFDU	المزلاقات، الزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة إل) - العائلة أتش (أنظمة هيدروليكية) - خصائص الموائع الهيدروليكية في الفئات HFAE, HFAS, HFB, HFC, HFDR , HFDU	١٩
SASO GSO 1211	CL Lubricating oils used in circulating lubrication systems	زيوت التزليق CL المستخدمة في أنظمة التزليق الدائرية	٢٠
SASO 2961	Specifications of Aromatic Synthetic Heat transfer fluids Used in Solar Energy & industrial applications	مواصفة سوائل نقل الحرارة العطرية المحضرة المستخدمة في الطاقة الشمسية والتطبيقات الصناعية	٢١
SASO GSO 2626	HEAT TREATING OILS (QUENCHING OILS)	زيوت المعالجة الحرارية ( زيوت التسقية )	٢٢
SASO ISO 8068	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Family T (Turbines) – Specification for lubricating oils for turbines	تصنيف المزلاقات الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة L) الفصيلة - (التوربينات) - خصائص زيوت التزليق للتوربينات	٢٣
GSO ISO 13738	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Family E (Internal combustion engine oils) - Specifications for two-stroke ( cycle gasoline engine oils (Categories EGB, EGC and EGD	الزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الصف ل) - العائلة إي (زيوت تزييت محركات الاحتراق الداخلي) - المواصفات لزيوت محركات الجازولين ثنائية ( الأنواع EGB, EGC و EGD) الشوط ( الأنواع	٢٤
GSO ISO/TS 12928	lubricants, industrial oils and related products (class L) -- Family R (Products for temporary protection against corrosion) -- Guidelines for establishing specifications	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات الصلة (الفئة L) - المجموعة R (منتجات الحماية المؤقتة ضد التآكل) -- إرشادات وضع المواصفات	٢٥
GSO ISO 12924	Lubricants, industrial oils and related products (Class L) -- Family X (Greases) -- Specification	لمزلاقات، الزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة إل) - العائلة اكس (شحوم) - الخصائص	٢٦

رقم المواصفة القياسية	عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية	عنوان المواصفة باللغة العربية	م
SASO ISO 6743-1	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 1: Family A (Total loss systems)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة L) - التصنيف - الجزء ١: فصيلة - (أنظمة الفقد الكلي)	٢٧
SASO ISO 6743-2	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 2: Family F (Spindle bearings, bearings and associated clutches)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة L) - التصنيف - الجزء ٢: فصيلة - (الوصلات المحورية والوصلات والفواصل المرتبطة)	٢٨
SASO ISO 6743-4	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 4: Family H (Hydraulic systems)	تصنيف المزلقات الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة L) - الجزء ٤: فصيلة - (أنظمة هيدروليكية)	٢٩
SASO ISO 6743-5	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 5: Family T (Turbines)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة L) - التصنيف - الجزء ٥: فصيلة - (التوربينات)	٣٠
SASO ISO 6743-6	LUBRICANTS, INDUSTRIAL OILS AND RELATED PRODUCTS (CLASS L) — CLASSIFICATION — PART 6: FAMILY C (GEAR SYSTEMS)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات الصلة (الفئة L) - التصنيف - الجزء ٦: العائلة C (أنظمة التروس)	٣١
SASO ISO 6743-7	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 7: Family M (Metalworking)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة L) - التصنيف - الجزء ٧: عائلة - (الأشغال المعدنية)	٣٢
SASO ISO 6743-8	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 8: Family R (Temporary protection against corrosion)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة L) - التصنيف - الجزء ٨: فصيلة - (الحماية المؤقتة ضد التآكل)	٣٣
SASO ISO 6743-9	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 9: Family X (Greases)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة - التصنيف - الجزء ٩: فصيلة - (الشحوم)	٣٤
SASO ISO 6743-10	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 10: Family Y (Miscellaneous)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة L) - التصنيف - الجزء ١٠: فصيلة - (متنوع)	٣٥



رقم المواصفة القياسية	عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية	عنوان المواصفة باللغة العربية	م
SASO ISO 6743-11	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 11: Family P (Pneumatic tools)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (صنف إل) - التصنيف - الجزء ١١: فصيلة - (الأدوات الهوائية)	٣٦
SASO ISO 6743-12	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 12: Family Q (Heat transfer fluids)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة L) - التصنيف - الجزء ١٢: فصيلة - (سوائل نقل الحرارة)	٣٧
SASO 6743-13	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 13: Family G (Slideways)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة L) - التصنيف - الجزء ١٣: فصيلة - (طريقة الانزلاق)	٣٨
SASO-ISO-6743-14	Lubricants, industrial oils and related products (class L) - Classification – Part 14: Family U (Heat treatment)	زيوت التشحيم والزيوت الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الفئة L) - التصنيف - الجزء ١٤: فصيلة - (معالجة الحرارة)	٣٩
SASO GSO ISO-6743-15	Lubricants, industrial oils and related products (class L) — Classification — Part 15: Family E (Internal combustion engine oils)	تصنيف المزلقات الصناعية والمنتجات ذات العلاقة (الدرجة إل) - الجزء الخامس عشر: العائلة إي (زيوت محركات الاحتراق الداخلي)	٤٠

ملحوظة: قائمة المواصفات القياسية المذكورة في هذا الملحق خاضعة للمراجعة، ويتولى الموزعون مسؤولية التأكد من موقع الهيئة بأنهم يستخدمون أحدث المواصفات القياسية.



## ب) قائمة المنتجات والرموز الجمركي

الرقم	فئات المنتجات	البند الجمركي
١	زيوت نפט وزيوت مواد معدنية قارية، خام	٢٧٠٩
٢	زيوت نפט و زيوت متحصل عليها من مواد معدنية قارية ، عدا الخام ، محضرات غير مذكورة ولا داخلة في مكان آخر، محتوية على ٧٠% أو أكثر وزناً من زيوت نפט أو من زيوت مواد معدنية قارية ، على أن تكون هذه الزيوت العنصر الأساسي في هذه المحضرات ، فضلات زيوت	٢٧١٠
٣	مجمر (كوك) نפט، قار نفطي وبقايا آخر من زيوت نפט أو من زيوت مواد معدنية قارية	٢٧١٣
٤	محضرات للتشحيم	٣٤٠٣
٥	سوائل الفرامل الهيدروليكية وسوائل أخرى محضرة لنقل الحركة الهيدروليكية، لا تحتوي على زيوت نפט أو تحتوي على أقل من ٧٠% وزناً من زيوت نפט أو زيوت متحصل عليها من معادن قارية	٣٨١٩

ملحوظة: المنتجات والرموز الجمركية الموجودة في منصة ساير الإلكترونية هي النسخة المحدثة والمعتمدة.

### الملحق (٣)

#### نموذج تقويم المطابقة (Type 3) وفقاً للمواصفة (ISO/IEC 17067)

#### (المطابقة للطراز المبنية على تقويم عملية الإنتاج)

١. المطابقة للطراز المبنية على تقويم عملية الإنتاج  
هو نموذج إجراء لتقويم المطابقة الذي يُنفَّذ المورّد - من خلاله - الالتزامات الواردة في البنود المبينة أدناه، ثم يؤكد ويقر - تحت كامل مسؤوليته - بأن المنتجات المعنية متطابقة مع الطراز المحدد في شهادة اعتماد الطراز (Type Approval) وتتقيد بمتطلبات اللوائح الفنية ذات العلاقة.
٢. التصنيع  
يجب على المورّد تشغيل نظام إدارة سلامة المنتج، مصادق عليه لضمان سلامة المنتج، شاملاً خط الإنتاج والفحص النهائي، واختبار المنتجات المعنية وفقاً للبند (٣)، ويجب أن يخضع النظام إلى مراقبة دورية (Surveillance) وفقاً لما ورد في البند (٤).
٣. نظام إدارة سلامة المنتج  
١/٣ يجب على المورّد تقديم طلب إلى الجهة المقبولة التي يختارها، من أجل تقويم نظام إدارة سلامة المنتجات المعنية، ويجب أن يشمل الطلب ما يلي:  
 أ) اسم وعنوان المورّد، واسم وعنوان الممثل الرسمي للصانع - عند تقديم الطلب من الممثل الرسمي.  
 ب) يجب أن يكون الصانع مرخصاً رسمياً من السلطات المعنية في بلد الصنع.  
 ج) إقراراً مكتوباً بعدم تقديم نفس الطلب إلى أي جهة مقبولة أخرى.  
 د) كل المعلومات ذات العلاقة بشأن فئة المنتجات المقصودة.  
 هـ) الوثائق الخاصة بنظام إدارة سلامة المنتج.  
 و) الوثائق الفنية الخاصة بالطراز المصادق عليه، ونسخة من شهادة اعتماد الطراز.  
 ٢/٣ يجب أن يضمن نظام إدارة سلامة المنتج تطابق المنتجات المصنعة مع الطراز المحدد في شهادة اعتماد الطراز، ومع متطلبات اللوائح الفنية ذات العلاقة.  
 ٣/٣ يجب توثيق جميع عناصر النظام ومتطلباته - المعتمدة من المورّد - بطريقة منهجية ومنظمة، على شكل سياسات مكتوبة وإجراءات وتعليمات، ويجب أن تُتيح وثائق نظام إدارة سلامة المنتج فهماً متسقاً لبرامج وخطط وأدلة وسجلات السلامة، ويجب أن تشمل وثائق النظام - على وجه الخصوص - وصفاً كافياً لما يلي:

- (أ) أهداف الجودة، والهيكـل التنظيمي والمسؤوليات وصلاحيات الإدارة، وذلك فيما يتعلق بسلامة المنتج.
- (ب) تقنيات التصنيع، وإجراءات مراقبة جودة وسلامة المنتج، والعمليات والإجراءات المتبعة.
- (ج) الفحوصات والاختبارات المنقّدة، قبل وأثناء وبعد التصنيع، وتكرارها.
- (د) السجلات: مثل تقارير الفحص والاختبار والمعايرة، ووثائق تأهيل الموظفين المعنيين.. إلخ.
- (هـ) وسائل ضبط تحقيق السلامة المطلوبة في المنتج والتشغيل الفعال لنظام إدارة سلامة المنتج.
- ٤/٣ يجب على الجهة المقبولة-المصادقة على نظام إدارة سلامة المنتج-تقويم النظام لتحديد ما إذا كان مستوفياً للمتطلبات المشار إليها في البند (٣/٣)، خلال فترة سريان المصادقة على النظام، وذلك لمدة ثلاث سنوات.
- ٥/٣ يجب افتراض مطابقة المنتج لمتطلبات اللوائح الفنية -فيما يتعلق بعناصر نظام إدارة سلامة المنتج -كلما كان مطابقاً للمواصفات القياسية.
- ٦/٣ يجب أن يكون فريق التدقيق ذا خبرة في سلامة المنتج المعني، وأن يضم الفريق عضواً واحداً -على الأقل - ذا خبرة في تقويم مجال وتقنيات صناعة المنتج، وإلماماً بالمتطلبات الفنية الواردة في اللوائح الفنية ذات العلاقة.
- ٧/٣ يجب أن يشمل التدقيق زيارة تقويم للمصنع، ويجب أن يقوم فريق التدقيق بمراجعة الوثائق الفنية المشار إليها في البند (٣/٣)، للتأكد من قدرة الصانع على تحديد المتطلبات الواردة في اللوائح الفنية، وإجراء الفحوصات والاختبارات اللازمة لضمان مطابقة المنتج لتلك المتطلبات.
- ٨/٣ يجب إشعار الصانع بالقرار بعد انتهاء التقويم، على أن يتضمن الإشعار نتائج التدقيق وقرار التقويم مع مسوغات ذلك.
- ٩/٣ يتعهد الصانع بالوفاء بالتزامات نظام إدارة سلامة المنتج، كما هو مُصادق عليه، والحفاظ عليه بحيث يظل ملائماً وفعالاً.
- ١٠/٣ يجب على الصانع إشعار جهة تقويم المطابقة - التي صادقت على نظام إدارة سلامة المنتج - بأي تعديل مُقترح في نظام إدارة سلامة المنتج
- ١١/٣ يجب على الجهة المقبولة تقويم أي تعديلات مقترحة، ثم تقرير ما إذا كان نظام إدارة سلامة المنتج المعدّل مستمراً في مطابقته للمتطلبات المشار إليها في البند (٣/٣)

أو يحتاج إلى إعادة التقييم، ويجب على الجهة المقبولة إشعار الصانع بقرارها، على أن يتضمن الإشعار نتائج الفحص والاختبار وقرار التقييم مع مسوغات ذلك.

#### ٤. المراقبة الدورية تحت مسؤولية الجهة المقبولة

١/٤ الغرض من المراقبة الدورية هو التحقق من مدى استيفاء المورد لالتزامات نظام إدارة سلامة المنتج المصادق عليه.

٢/٤ يجب على المورد السماح للجهة المقبولة - خلال فترة سريان المصادقة - بدخول مواقع التصنيع والتفتيش والاختبار والتخزين، وأن يُوقر جميع المعلومات اللازمة للتقييم، خاصة وثائق نظام إدارة سلامة المنتج، وسجلات السلامة، مثل: تقارير الفحص والاختبار والمعايرة، ووثائق تأهيل الموظفين المعنيين ... إلخ.

٣/٤ يجب على الجهة المقبولة القيام بزيارات تدقيق دورية للتأكد من أن الصانع يطبق نظام إدارة سلامة المنتج ويحافظ عليه، على أن تُقدم الجهة المقبولة تقرير التقييم للمورد.

٤/٤ يحق للجهة المقبولة القيام بزيارات فجائية للمصنع لإجراء اختبارات على المنتج - إذا اقتضى الأمر ذلك - أو توكيلها لجهة أخرى للتأكد من أن نظام إدارة سلامة المنتج يعمل بشكل صحيح، على أن تُقدم الجهة المقبولة تقرير التقييم للمورد، وتقارير الاختبارات - في حالة إجراء الاختبارات.

#### ٥. شهادة المطابقة والإقرار بالمطابقة

١/٥ يجب على الجهة المقبولة إصدار شهادة مطابقة للمنتج إذا كان المورد حاصلًا على نظام إدارة سلامة المنتج مصادق عليه وساري المفعول، وذلك كلما قدم المورد طلبًا لذلك، خلال فترة سريان مفعول المصادقة.

٢/٥ يجب على الجهة المقبولة تحديد بيانات المنتج في كل طلب، وتوضيحها في شهادة المطابقة الصادرة، وتسجيلها في البوابة الإلكترونية للمطابقة (في الهيئة).

٣/٥ يجب على المورد أن يُصدر إقراراً مكتوباً بالمطابقة لكل طراز مُعتمد من المنتج (اعتماد الطراز)، وأن يجعله متاحاً للجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق لمدة لا تقل عن عشر (١٠) سنوات، على أن يُحدّد الطراز المُعتمد للمنتج في إقرار المورد بالمطابقة، ويجب توفير نسخة من شهادة المطابقة والإقرار بالمطابقة للجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق عند الطلب.

٤/٥ يجب على المورد أن يجعل الوثائق أدناه متاحةً للجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق لمدة لا تقل عن عشر (١٠) سنوات.

(أ) الوثائق المشار إليها في البند (٣/٣).

(ب) التعديلات المشار إليها في البند ٩/٣، كما هو مصادقٌ عليه.

(ج) قرارات وتقارير الجهة المقبولة المشار إليها في البند (٧/٣).

٥/٥ يجب على كل جهة مقبولة إبلاغ الجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق عن أنظمة إدارة سلامة المنتج التي صادقت عليها أو سحبها، ويجب عليها وضع قوائم لأنظمة إدارة سلامة المنتج التي صادقت عليها، أو التي قامت برفضها أو تعليقها أو تقييدها أو سحبها، وذلك بأي وسيلة، إما بشكل دوري أو عند الطلب، وعلى كل جهة مقبولة إشعار الجهات المقبولة الأخرى عن المصادقات الخاصة بأنظمة إدارة سلامة المنتج التي قامت برفضها أو تعليقها أو سحبها أو تقييدها، وإشعار تلك الجهات - عند الطلب - عن مصادقات الأنظمة التي أصدرتها.

## الملحق (٤)

### نموذج إقرار المورد بالمطابقة Supplier Declaration of Conformity

يُعبأ هذا النموذج على الورق الرسمي للشركة

#### (١) بيانات المورد

- الاسم: .....
- العنوان: .....
- الشخص الذي يمكن الاتصال به: .....
- البريد الإلكتروني: .....
- رقم الهاتف: .....
- الفاكس: .....

#### (٢) تفاصيل المنتج:

- العلامة التجارية للمنتج: .....
- الطراز: .....
- الدفعة أو (الرقم التسلسلي): .....
- المواصفات القياسية المرجعية/المواصفات الفنية: .....
- الجهة المقبولة /رقم تسجيل القبول: .....

نُقرُّ بأن المنتج المذكور في هذا الإقرار هو منتج مطابق للائحة الفنية السعودية ( )

والمواصفات القياسية السعودية الملحق بها.

الشخص المسؤول: .....

اسم الشركة: .....

التوقيع: .....

التاريخ: --/--/----

